 TÜRK ŞEKER Eskişehir Makina Fabrikası	MALZEMESİ FİRMA TARAFINDAN TEMİN EDİLECEK MUHTELİF PARÇALARIN İŞLENMESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ	Doküman no:	İSHAZ. TS.006		
		Yayın Tarihi:	09.04.2026		
		Revizyon No:	00		
		Sayfa No:	1 / 3		
Değişiklik Bildirim No:					
Değişiklik Bildirim Tarihi:					

1. İŞİN KONUSU :

Eskişehir Makine Fabrikasının istediği muhtelif parçaların talaş kaldırma metodu ile imal edilmesi. (Yuvarlak Çubuk, Sac Levha vb.)

2. İŞİN TARİFİ :

- 2.1** İmalatta kullanılacak malzeme teknik resimde belirtilen kalite ve normlara uygun olarak firma tarafından temin edilecektir.
- 2.2** Parçalar teknik resimlerde belirtilen ölçü, tolerans ve yüzey işaretlerine uygun olarak işlenecektir.
- 2.3** Teknik resim üzerine yazılan notlara mutlaka uyulacaktır.
- 2.4** Balans hariç bütün işçilikler FİRMA tarafından yapılacaktır. Sadece balans işlemi E.M.F tarafından yapılacaktır.
- 2.5** Muhtelif kalitedeki çelik malzemeler ilgili DIN ve TSE normlarına uygun kimyasal kompozisyona sahip olacaktır.
- 2.6** İhale belgelerinde Teknik Şartname ile verilen Teknik Resimler imalat resimlerinin korunmasına yönelik olarak, bazı ölçüler çıkarılmış şekilde firmalara verilecektir.
- 2.7** Firmalar ihale öncesinde tereddüt ettiği hususlar olduğu takdirde Fabrikamız İmalat Birimi ile irtibata geçip yazılı ve sözlü bilgiler alabilecektir.
- 2.8** Firmalar tekliflerini TL/Adet olarak vereceklerdir.

3. KALİTE KONTROL :

- 3.1** Fabrikamız yetkili elemanları imalatın her safhasında kontrol yapmaya yetkilidir.
- 3.2** Kalite kontrol birimi tarafından uygunsuzluk tespit edilen iş parçalarında yüklenici firmaya tahsis için verilen süre 7 takvim günüdür. Bahse konu süre içerisinde eksiklikler tamamlanıp Kalite Kontrol Birimine teslim edilmediği takdirde hata raporunda belirtilen işler **RED** edilecektir.
- 3.3** Fabrikamız Kalite Kontrol Servisi imal edilen parçalar üzerinde her türlü tahribatlı ve


HAZIRLAYAN ŞEF MÜHENDİS / MD. YRD. (İş Hazırlama-Planlama)	ONAYLAYAN FAB. MDR. YRD.(İMALAT)
--	-------------------------------------

 TÜRK ŞEKER Eskişehir Makina Fabrikası	MALZEMESİ FİRMA TARAFINDAN TEMİN EDİLECEK MUHTELİF PARÇALARIN İŞLENMESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ			Doküman no:	İSHAZ. TS.006
				Yayın Tarihi:	09.04.2026
				Revizyon No:	00
				Sayfa No:	2 / 3
Değişiklik Bildirim No:					
Değişiklik Bildirim Tarihi:					

tahribatsız kontrol yapmaya yetkilidir.

- 3.4** Kalite Kontrol servisi tarafından yapılan kontrollerden sonra teknik şartname ve resme uymayan parçalar kabul edilmeyecektir
- 3.5** Malzemeler Fabrikamız Kalite Kontrol Servisine teslim edilmeden önce çapak alma işlemleri FİRMA tarafından tamamlanmış olacaktır.
- 3.6** İşlenecek parça miktarları $\pm\%20$ olacaktır eksik yada fazla olduğunda E.M.F den onay alınacaktır. Aksi takdirde E.M.F tarafından fatura onayı yapılmayacaktır
- 3.7** Fabrikamızda bulunan spektrometre cihazı ile Teslim edilen her partiden TS ISO 2859-1 'e göre seçilen numunelerin kimyasal analiz yapılacaktır ve Teknik Şartnameye uygun olmayan parti RED edilecektir.
- 3.8** Malzeme muayenesi fabrikamızda bulunan spektrometre ile yapılacak olup sonuçlara itiraz halinde TSE, Kosgeb gibi kuruluşların laboratuvarlarında tüm masraflar firmaya ait olmak üzere Fabrikamız Kalite Kontrol elemanı nezaretinde firma tarafından yapılacaktır ve çıkan sonuca itiraz edilmeyecektir.
- 3.9** Üretim ve analiz hatalarından dolayı RED edilen parçaların yerine firma en geç 20 takvim günü içinde bedelsiz olarak imal edip getirecektir.
- 3.10** İmalatçı firma her pozdan birer adet numuneyi 5 gün içinde işleyerek fabrikamız Kalite Kontrol Servisine teslim edecek, Kalite Kontrol Servisinin onayını aldıktan sonra kalan parçaları işlemeye devam edecektir.
- 3.11** İşin tamamı onaylanan numune kalitesinde yapılacaktır.
- 3.12** Fabrikamız Kalite Kontrol Servisi imal edilen parçalar üzerinde her türlü tahribatlı ve tahribatsız kontrol yapmaya yetkilidir.
- 3.13** Yüklenici Firma imal edilecek her parçadan bir tane fazla üretecek ve fabrikamız rasgele bir seçim ile ilgili parçanın kimyasal kompozisyonunu kontrol edecektir.
- 3.14** Kalite Kontrol servisi tarafından yapılan kontrollerden sonra teknik şartname ve resme uymayan parçalar kabul edilmeyecektir

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
ŞEF MÜHENDİS / MD. YRD. (İş Hazırlama-Planlama)	FAB. MDR. YRD.(İMALAT)

 TÜRK ŞEKER Eskişehir Makina Fabrikası	MALZEMESİ FİRMA TARAFINDAN TEMİN EDİLECEK MUHTELİF PARÇALARIN İŞLENMESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ	Doküman no:	İSHAZ. TS.006		
		Yayın Tarihi:	09.04.2026		
		Revizyon No:	00		
		Sayfa No:	3 / 3		
Değişiklik Bildirim No:					
Değişiklik Bildirim Tarihi:					

4. DİĞER ŞARTLAR:

- 4.1 Gerek duyulduğu takdirde Eskişehir Makine Fabrikası sözleşme yapılmadan önce firmanın verdiği bilgileri sahasında kontrol edecek verilen bilgilerin tutarsız olması halinde teklif değerlendirme dışı kalacaktır.
- 4.2 Fabrikamız yüklenicinin verdiği bilgileri kontrol amacıyla yerinde denetim yapabilecek olup, sözleşme imzalanacaktır. Sözleşme imzalandıktan sonra dahi yüklenici firmanın verdiği bilgilerin beyana aykırı olması durumunda sözleşme fesih edilecektir.
- 4.3 Yüklenici firma imalatı istenen bütün kalemlere teklif verecek olup her bir kalem için birim fiyat verecektir.
- 4.4 Yüklenici firmanın sözleşme süresi içerisinde yükümlülüklerini yerine getirememesi durumunda yükümlülüklerini tamamlayana kadar, gecikilen süre için günlük sözleşme bedelinin **1000'de 1'i oranında idari para cezası kesilecektir.**

5. AMBALAJ ve NAKLİYE :

- 5.1 Malzemelerin teslim yeri Eskişehir Makine Fabrikası Malzeme Ambarıdır.
- 5.2 Söz konusu imalatların yapılmasında nakliye masrafları, işi alan firmaya ait olacaktır.
- 5.3 Hasarlı gelen malzemeler yüklenici firmanın sorumluluğundadır.

6. TERMİN SÜRESİ :

- 6.1 Üretimler sözleşme imzalandıktan itibaren en geç **50 takvim günü** sonunda tamamlanıp fabrikamıza teslim edilecektir.

HAZIRLAYAN ŞEF MÜHENDİS / MD. YRD. (İş Hazırlama-Planlama)	ONAYLAYAN FAB. MDR. YRD.(İMALAT)
--	-------------------------------------