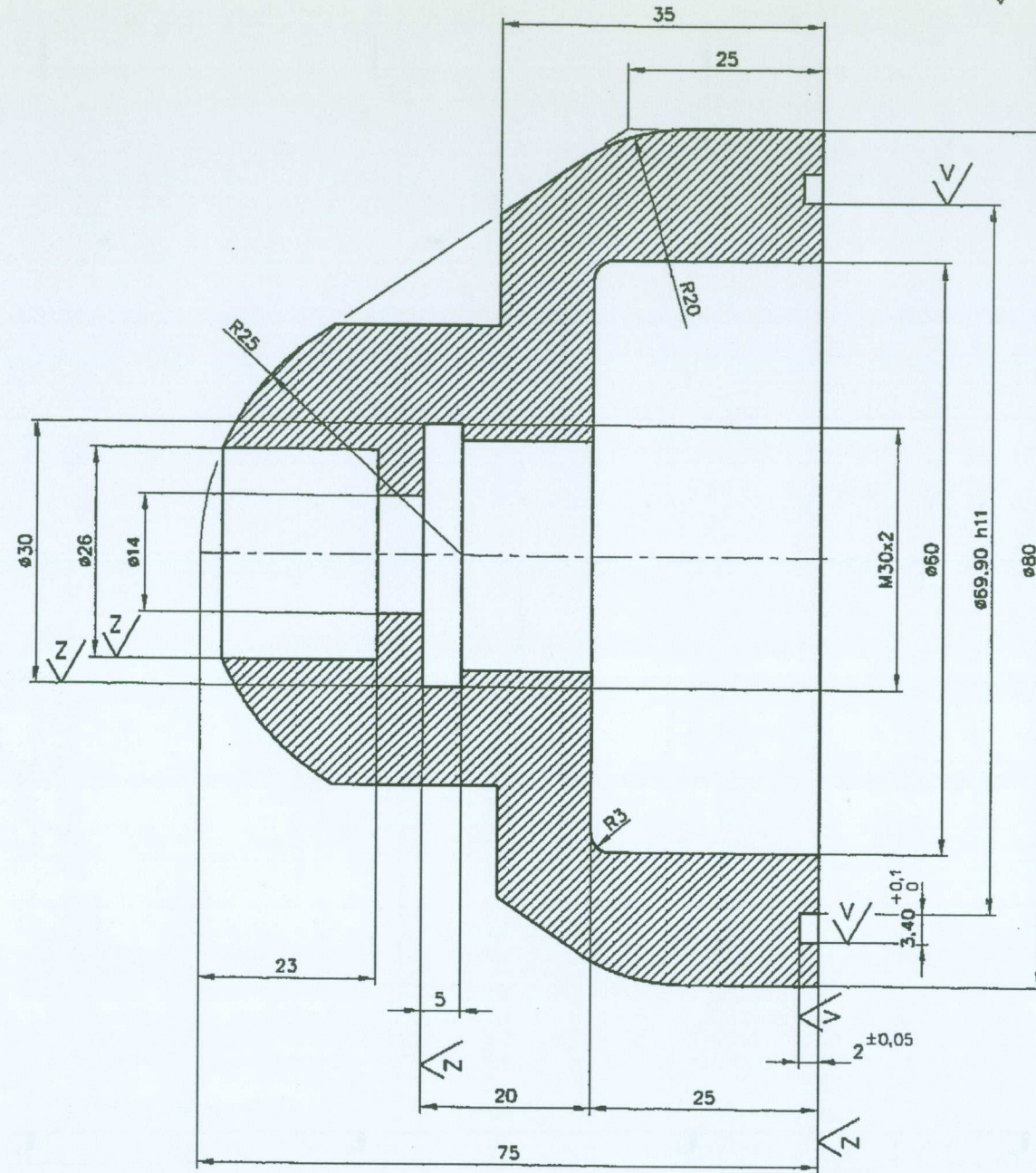
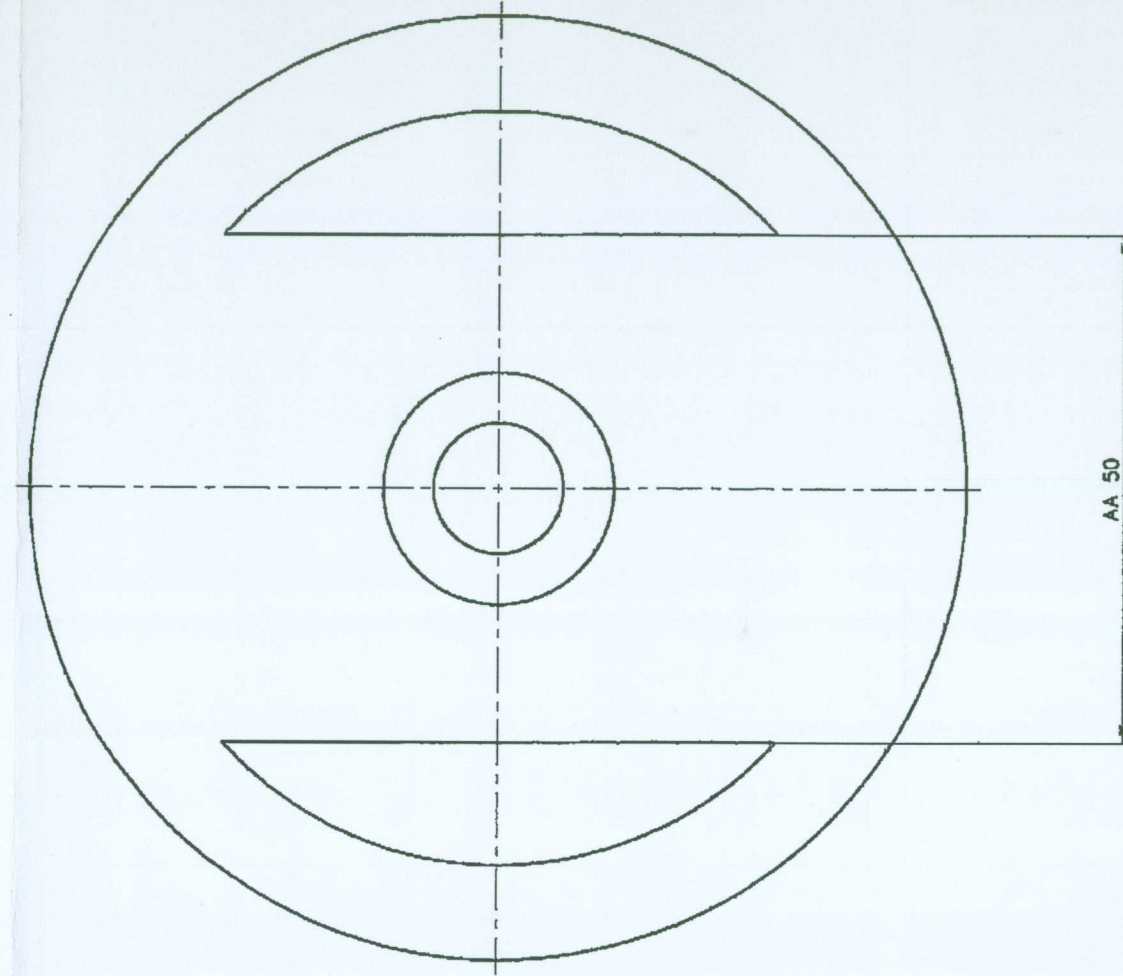




X/ [Z/ V/]

TOLERANS	
SİMGESİ	ARALIĞI
Ø69.90 h11	-0.190



10-02-2026

NOT: -Keskin köşelere işleme esnasında 1x45° pah kırılacaktır.

KULLANILAN POMPALAR	
TİP	POMPA
NWY	
AP	
APY	300 (SAĞ)
AP2Y	
AP3Y	

YÜZEY İŞLEME İŞARETLERİ

DIN ISO 1302	Eski DIN 3141:2 Seri
0/	
X/ = 12.5/	
Y/ = 6.3/	
Z/ = 3.2/	
V/ = 1.6/	
W/ = 0.8/	

Belirtmeyen ölçü, şekil ve konum toleranslarında TSN uygulanacaktır.					ÖLÇEK: %	P.D. AEO	K.B. A3	Revizyon
MALZEME: GX5CrNi18.12					EBAT: AÇIKLIK(KG) Hom Nel			
TASLAK NO:					İSİM: FAN SIKMA SOMUNU (SAĞ DÖNÜŞ)			
RESİM NO: 016.193_6					YAPRAK Nr. Ad. 1 1			
E.RESİM NO:								



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI A.Ş.
ESKİŞEHİR MAKİNA FABRİKASI

M.A.Dİ: NWY 300
EKSENEL POMPA

G.A.Dİ: -