

	TEKNİK ŞARTNAME		Sayfa No: 1 / 2
	Döküman No: KÇUK/004-D	Tarih : 09.10.2020	
ADI : KONVEYÖR LASTİK BANT İMALİ			

1. İŞİN KONUSU :

Eskişehir Makine Fabrikasının istediği adet ve ebatlarda TS EN ISO 14890 Haziran (2013) standardına uygun olarak A sınıfı (Aşınmaya dayanıklı) taşıyıcı bant imali işidir.

2. İŞİN TARİFİ :

2.1 Taşıyıcı bantlar **minimum** aşağıda belirtilen mekanik ve fiziksel şartları sağlayacaktır.

2.1.1	Lastik kaplama malzemesi	: H sınıfı
2.1.2	Kopma dayanımı	: 240 kgf/cm ²
2.1.3	Kopma uzaması %	: 450
2.1.4	Shore sertliği A	: 63 ± 5 mm ³
2.1.5	Aşınma (Maksimum)	: 120 mm. ³
2.1.6	Konveyör bandı kopma dayanımı Boyuna (çözgüde):	630 kgf/cm (Kat Adedi 4)
2.1.7	Konveyör bandı kopma dayanımı Enine (atkıda)	: 225 kgf/cm (Kat Adedi 4)
2.1.8	Kat ayırma dayanımı (katlar arası)	: 4,5 kgf/cm
2.1.9	Kat ayırma dayanımı (kaplama ile kat arası)	: 3,5 kgf/cm
2.1.10	Üst yüz kaplama kalınlığı	: 4 mm
2.1.11	Alt yüz kaplama kalınlığı	: 2 mm

2.2 Lastik bantlarda atkısı tekstil karkaslı EP 160 tipi polyamid-NY 66; çözgüsü polyester olan bant bezi kullanılacaktır.

2.3 Bantlarda minimum çekme dayanımı, çözgüde 210, atkıda 75 kgf/cm. minimum kopma uzaması çözgüde max.% 20, atkıda max.% 30 olan polyester-polyamid ipliğinden imal edilmiş olan bant bezi kullanılacaktır.

2.4 Bantlarda boylamasına (kılıçlamasına) atıklık ve burukluk olmayacak, düzgün olarak imal edilecektir.

2.5 Firmalar alternatif teklifte bulunabilirler.

3. KALİTE KONTROL :

3.1 Lastik bantlar 2.madde de belirtilen teknik özelliklerde, TS EN ISO 14890'a uygun olarak imal edilecektir.

3.2 Açık rule halinde imal edilecek olan bantlar TS EN ISO 14890'da belirtilen numune alma esasları

	TEKNİK ŞARTNAME		Sayfa No: 2 / 2
	Döküman No: KÇUK/004-D	Tarih : 09.10.2020	
ADI : KONVEYÖR LASTİK BANT İMALİ			

dâhilinde, TS EN ISO 14890'da belirtilen KONTROL ve TEST işlemlerine tabi tutulmak üzere, bant boyu test numunesinin çıkarılmasına imkân tanıyacak şekilde 1 ADEDİ PAYLI BIRAKILACAKTIR. Fabrikamız bu testleri bir defaya mahsus olmak üzere Kamu ve özel kurumlara ait yetkili laboratuvarlarda test ve kontrol ettirme hakkına sahiptir. Firmanın test sonuçlarına itirazı ve tarafımızca uygun görülmesi halinde, test ücretleri firma tarafından ödenmesi şartıyla tekrar aynı veya başka bir yetkili laboratuvarlarda test ettirilebilir. Sonsuz olarak imal edilecek olan bantlar tam ölçüsünde imal edilecektir.

- 3.3** TS EN ISO 14890'a uygun olarak imal edilmediği tespit edilen (red edilen) bantların yerine yenisi 5 iş gününde imal edilerek teslim edilecek. Bantların kabulünden sonra RED edilen bantlar firmaya iade edilecektir. Her türlü nakliye ve masraflar imalatçı firmaya ait olacaktır.
- 3.4** Fabrikamız yetkili elemanları imalatın her safhasında kontrol, muayene ve testler yapmaya yetkilidir.
- 3.5** Test ve kontrollerde gerekli olan numune alma işlemi için görevlendirilen elemanların yol, iâşe, konaklama v.b. masrafları Eskişehir Makine Fabrikası tarafından karşılanacak olup, yapılacak olan tüm test ve kontrol ücretleri ise yüklenici firmaya ait olacaktır.
- 3.6** Eskişehir Makine Fabrikası kauçuk hamurlarını ve kauçuk hamurundan ürettiği banttı alınıan deney numunelerini firma iş yerinde kamu ve özel kurumlara ait yetkili laboratuvarlarda test ve kontrol ettirme hakkına sahiptir.
- 3.7** Bantlara ait tüm testler Eskişehir Makine Fabrikası Kalite Kontrol Servisinde yapılamaması veya imalatın yurt dışında yapılması durumunda, söz konusu testler bedeli yükleniciye ait olmak üzere TSE (Türk Standartları Enstitüsü) TÜV veya benzeri uluslar arası bağımsız akrediteli test kuruluşuna teknik şartname ve ilgili standartların en son baskıları doğrultusunda ve bu standartın refere ettiği diğer standartlara göre yaptırılacaktır.

4. AMBALAJ ve NAKLİYE :

- 4.1** İmalatçı firma imal edilen her bandı kolayca taşınabilir ve taşıma esnasında bozulmayacak bir şekilde ambalajlayacaktır. Firmalar bandın üzerine kolayca okunabilecek şekilde bant özelliklerini (boyu x genişliği) ve imalatçı firma adını yazacaklardır.
- 4.2** Nakliye, işi alan firmaya ait olacaktır. Bantların teslim yeri Eskişehir Makine Fabrikasıdır.
- 4.3** **TERMİN SÜRESİ : 50 TAKVİM GÜNÜDÜR**
- 4.4** **Termin süresi geçen işlerde E.M.F tarafından işi alan firmaya idari şartnamede belirtilen miktarda cezai işlem uygulanacaktır .**