

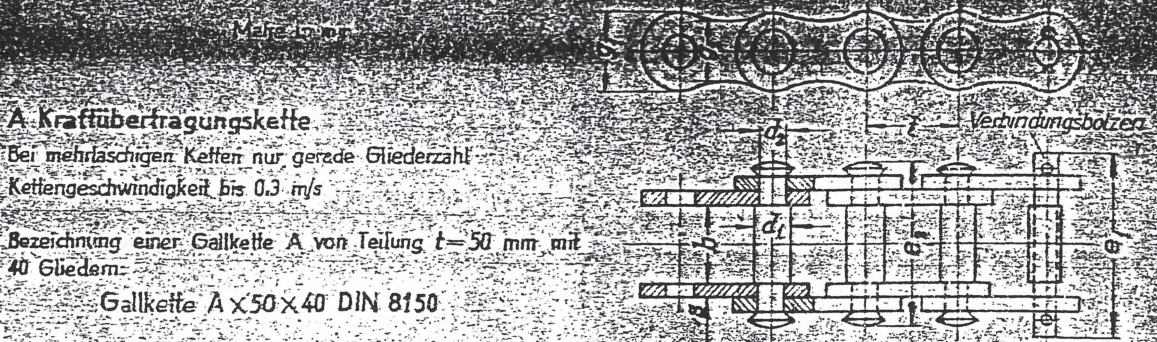
Stahlgelenk Ketten
Galketten
Schwer

Abmessungen und Bruchlasten

DIN
8150

Führer Ausgaben 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin W 15, gestattet.



A Kraftübertragungskette

Bei mehrschigen Ketten nur gerade Gliederzahl
Kettengeschwindigkeit bis 0,3 m/s

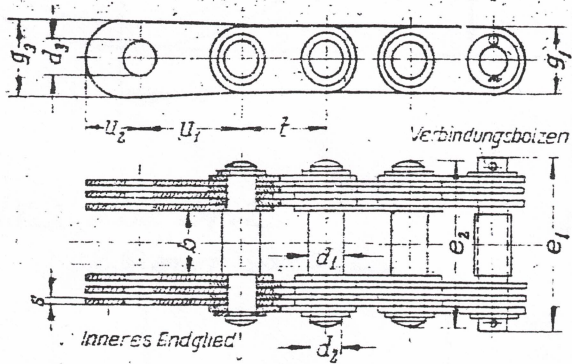
Bezeichnung einer Galkette A von Teilung $t=50$ mm mit 40 Gliedern:

Galkette A $\times 50 \times 40$ DIN 8150

B Lastkette

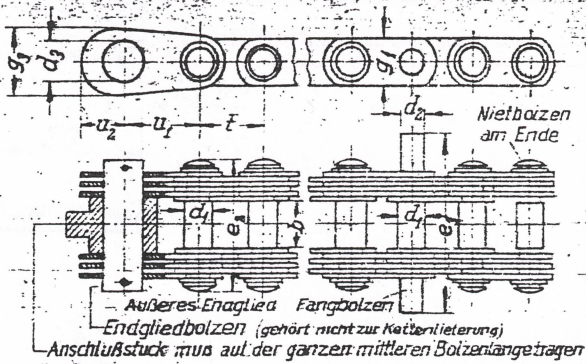
- B 1 und C 1 Beiderseits mit inneren Endgliedern (ungerade Gliederzahl)
- B 2 und C 2 Beiderseits mit äußeren Endgliedern (ungerade Gliederzahl)
- B 3 und C 3 Einerseits mit innerem, andererseits mit äußerem Endglied (gerade Gliederzahl)
- B 4 und C 4 Einerseits mit innerem Endglied, andererseits mit offenen Löchern auslaufend
- B 5 und C 5 Einerseits mit äußerem Endglied, andererseits mit offenen Löchern auslaufend
- B 6 und C 6 Einerseits mit innerem Endglied, andererseits mit Nietbolzen
- B 7 und C 7 Einerseits mit äußerem Endglied, andererseits mit Nietbolzen
- B 8 Einerseits mit innerem Endglied, andererseits mit Verbindungsbolzen
- B 9 Einerseits mit äußerem Endglied, andererseits mit Verbindungsbolzen

C Lastkette mit Fangbolzen



Bezeichnung einer Galkette B 8 von Teilung $t=90$ mm mit 41 normalen Gliedern:

Galkette B 8 $\times 90 \times 41$ DIN 8150



Bezeichnung einer Galkette C 7 von Teilung $t=90$ mm mit 80 normalen Gliedern und mit 3 Fangbolzen als 30, 52. und 74. Bolzen vom Endglied aus gerechnet:

Galkette C 7 $\times 90 \times 80$ DIN 8150
3 Fangbolzen 30., 52., 74.

Teilung t	b	d_1 h 11	d_2 h 11	d_3 A 11	e_1 ± 1	e_2 ± 1	e_3 ± 1	g_1	g_2	g_3	s	u_1	u_2	Laschenanzahl je Glied	Gelenkfläche cm^2	Mindestbruchlast kg	Gewicht $(7,85 \text{ kg/dm}^3)$ kg/m	Gewicht je Endglied kg
3,5	2	2	1,3	-	-	7,5	-	3	2	-	0,65	-	-	2	0,017	75	0,070	-
4	3	2,3	-	-	-	11	-	5	3	-	1	-	-	2	0,046	125	0,160	-
5	4	3,5	2,5	-	-	13	-	7	5	-	1	-	-	2	0,05	150	0,250	0,006
6	5	4	3	6	-	16	-	9	6	-	1,6	-	-	2	0,09	250	0,400	0,009
7	6	5	4	9	26	24	-	12	9	18	2	20	11	2	0,16	500	0,700	0,018
8	7	6	5	10	32	27	-	15	11	20	2	25	12	2	0,24	1.250	1,10	0,020
10	8	7	6	12	41	35	67	18	13	25	3	30	15	2	0,48	2.500	1,75	0,050
15	10	9	8	14	57	50	67	20	15	30	3	40	18	4	1,08	4.000	3,40	0,130
20	12	11	10	16	60	52	92	26	18	35	3	45	21	4	1,20	6.000	4,50	0,190
25	14	13	12	18	65	57	101	30	22	40	3	50	24	4	1,44	8.000	4,70	0,260
30	16	15	14	20	69	62	107	35	24	45	3	55	27	4	1,68	10.000	6,40	0,300
35	18	17	16	22	76	69	114	40	28	50	4	60	30	4	3,24	15.000	10,6	0,520
40	20	19	18	24	89	74	123	45	30	55	4	65	33	4	5,04	20.000	15,5	0,780
45	22	21	20	26	119	113	170	45	30	60	6	70	36	4	5,52	25.000	18,0	0,960
50	24	23	22	28	156	147	212	55	-	70	6	85	42	6	10,08	37.500	33,5	2,02
55	26	25	24	30	170	158	232	60	-	85	6	100	51	6	11,52	50.000	38,2	2,68
60	28	27	26	32	199	183	265	70	-	100	7	120	60	6	15,12	75.000	53,0	4,31
70	32	31	30	36	238	223	308	80	-	120	7	140	72	8	22,95	100.000	76,6	9,38
80	36	35	34	40	250	235	325	90	-	140	7	160	84	8	25,28	125.000	90,0	10,5
90	40	39	38	44	270	251	355	100	-	160	7	180	96	8	28,80	150.000	105,0	12,6

*) Diese Kette mit Endglied gilt für Hebezeuge (H); die Bezeichnung lautet dann z. B.: Galkette B 1 H $\times 70 \times 45$ DIN 8150.
Die Galketten mit Teilung $t=3,5$ bis 60 mm haben geschweißte Platten, mit Teilung $t=70$ bis 120 mm gerade Platten.
Löcher d_2 in Platten ab 3 mm Dicke aufgeben.
Galketten ab Teilung $t=50$ mm werden mit Scheiben vernietet.
Zulässige Längenabweichung der Kette unter Meßlast: $+0,20\%$ bei Meßlänge 50% Meßlast = 1% der Bruchlast.
Werkstoff: Laschen: S 550; Bolzen: S 550.
Galketten, leicht: siehe DIN 8151.

Arbeitsausschuß Stahlgelenk Ketten im Deutschen Normenausschuß (DIN)

Änderung Januar 1956:
Bei Teilung $t=30, 35$ und 60 Anzahl der Laschen und Dicke geändert.