

TÜRK ŞEKER Eskişehir Makina Fabrikası	SIYAH KAUCUK HAMURU TEMİNİ			Doküman no:	KAU-TŞ-014K
	TEKNİK ŞARTNAMESİ			Yayın Tarihi:	19.10.2022
				Revizyon No:	11
				Sayfa No:	1/1
Değişiklik Bildirim No:					
Değişiklik Bildirim Tarihi:					

1. KONU :

Eskişehir Makine Fabrikasının ihtiyacı olan siyah kauçuk hamurunun temini işidir.

2. TEKNİK ÖZELLİKLER VE İMALAT ŞEKLİ :

1) Alınacak siyah kauçuk hamurları TS EN ISO 14890'a (Haziran 2013) uygun A sınıfı taşıyıcı bantların (aşınmaya dayanıklı) imalinde kullanılacaktır.

	Alt Kaplama	Üst Kaplama	Ara Kat	Ara Kat	Ara Kat
Kauçuk hamuru kalınlığı (mm)	2	4	0,5	0,5	0,5
Kauçuk hamuru genişliği (mm)	670	670	670	810	1010
Kauçuk hamuru sertliği (shore)	63 ± 5	63 ± 5	55 ± 4	55 ± 4	55 ± 4
Sipariş miktarı (kg) (± % 20)					

2) Alınacak siyah kauçuk hamurunun Alt kaplama, üst kaplama, ara kat hamurları aşağıda istenen teknik özellikleri sağlamak koşuluyla aynı firmadan temin edilecektir.

3) Satın alınacak siyah kauçuk hamurları aşağıda fiziksel özellikleri belirtilen tekstil karkaslı EP (polyester - polyamid) bezleri ile birlikte fabrikamızda karkas haline getirilerek ön gerdirmeli sistemle preste basılarak bant imal edilecektir.

	Çekme Dayanımı (min) (kgf/cm)	Kopma Uzaması (max) (%)	Sıklık (ipliksayı) (Ad/dm)	İplik Cinsi (EP 160 tipi)
Çözüğü	210	20	100	Polyester
Atkı	75	30	40	Polyamid - NY 66

4) Maddedeki kord bezleri kullanılarak 10 mm. kalınlığında ve 1 m. boyunda aşağıdaki şartlarda kauçuk hamurlarının tesellümüne esas teşkil edecek numune bant imal edilecektir.

4.1	Pişme Süresi..... :	20	Dakika
4.2	Pişme Sıcaklığı..... :	150	OC
4.3	Pişme Basıncı..... :	20	kg/cm2

5) 2.4. Maddede belirtilen şartlarda 2.3. Maddedeki kord bezleri ile imal edilecek numune banttan aşağıda belirtilen maddelerdeki her test için gerekli sayıda deney parçası alınarak TS EN ISO 14890'ye uygunluk testleri yaptırılacaktır. (0,5 mm Kauçuk hamurlarına (ara kat hamuru) sadece katlar arası kat ayırma mukavemeti testi uygulanacaktır.)

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
	

TÜRK ŞEKER Eskişehir Makina Fabrikası	SİYAH KAÜÇÜK HAMURU TEMİNİ			Doküman no:	KAU-TŞ-014K
	TEKNİK ŞARTNAMESİ			Yayın Tarihi:	19.10.2022
				Revizyon No:	11
				Sayfa No:	1/1
Değişiklik Bildirim No:					
Değişiklik Bildirim Tarihi:					

5.1 Bantların kopma, uzama ve aşındırma testi (TS EN ISO 14890, çizelge 5) :

- 5.1.1 Kaplama sınıfı : H Kauçuk hamuru (Alt-üst Kaplama)
5.1.2 Kopma mukavemeti (min) : 240 kg/cm²
5.1.3 Kopma uzaması (min) : 450 (%)
5.1.4 Aşınma (max) : 120 (mm³)

5.2 Bandın çekme ve uzama testi :

- 5.2.1 Bandın kopma mukavemeti : TS EN ISO 14890 çizelge 8'e uygun olacaktır
5.2.2 Bandın uzaması : Bandın boyu doğrultusunda en büyük çekme kuvveti altındaki uzaması % 10 dan az olmamalıdır.

5.3 Kauçuk hamurlarının yaşlanma mukavemeti testi:

- 5.3.1 Kauçuk hamurlarının ozona karşı direnci iyi olacaktır.
5.3.2 Kauçuk hamurlarının en küçük çekme mukavemeti ve kopma uzaması değerlerindeki azalma yaşlandırmadan önceki değerlerin (Madde 2.5.1) % 25 inden çok olmayacaktır.
5.3.3 Kauçuk hamurlarına iyi bir yaşlandırma direnci kazandırmak için hamur harcına 100 kısım kauçuğa göre ağırlıkça % 2 mertebesinde antioksidan katılacaktır.

5.4 Bant karkası yırtılma mukavemeti testi :

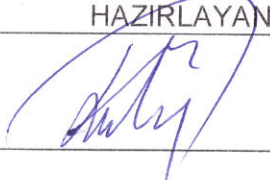
- 5.4.1 A ve B yönünde elde edilen yırtılma mukavemeti değerleri madde 2.5.2 de belirtilen bandın enine çekme mukavemetinin % 40 'ından az olmayacaktır.

5.5 Kat ayırma mukavemeti (Kaplama ile karkas) testi :

- 5.5.1 Kauçuk hamurunda imalat hatasından dolayı meydana gelen yüzey bozuklukları (farklı kalınlıklar, hava kabarcıkları vb.) olmayacaktır.
5.5.2 Kauçuk hamurları ambalajından çıkarıldığında birbirine ve EP (madde: 2.3) ipliğinden mamul bant bezine yapışma özelliği yüksek olacaktır.
5.5.3 Kat ayırma direnci aşağıdaki değerlere uygun olmalıdır. (TSENISO14890çizelge:9)

KAT AYIRMA MUKAVEMETİ (MİN) (N/mm) (kgf/cm)

	Katlar arası (0,5mm)	Kaplama ile karkas (2-4mm)
Boyuna Ortalama	4,5	3,5
Enine Ortalama	4,5	3,5
En Küçük Değer	3,9	2,9

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
	

TÜRK ŞEKER Eskişehir Makina Fabrikası	SİYAH KAUÇUK HAMURU TEMİNİ TEKNİK ŞARTNAMESİ			Doküman no:	KAU-TŞ-014K
				Yayın Tarihi:	19.10.2022
				Revizyon No:	11
				Sayfa No:	1/1
Değişiklik Bildirim No:					
Değişiklik Bildirim Tarihi:					

6) Firmalar 2. Maddede belirtilen her kalınlıktaki kauçuk hamurları yani 0,5, 2 ve 4 mm. kalınlık için teklif vereceklerdir. Bu kalınlıklardan sadece biri veya ikisi için verilen teklifler değerlendirilmeyecektir. Değerlendirme toplam bedel üzerinden yapılacaktır.

7) Daha önce Fabrikamıza malzeme teslim etmiş olan firmalar teklifleriyle birlikte numune göndermeyecektir. İlk defa teklif verecek olan firmalar teklifleriyle birlikte 2.5. maddede belirtilen testlerin yaptırılabilmesi için 2 ve 4 mm. Kauçuk hamurundan 1 m. boyunda birer adet, 0,5 mm. Ara kat hamuru için 3 m. boyunda bir adet kauçuk hamuru numunesi vereceklerdir.

8) Tekliflerin değerlendirilmesinde aynı tonajdaki kauçuk hamurları için toplam fiyat referans alınacaktır. (2.5. Maddede istenen şartları yerine getiren kauçuk hamurlarından örneğin 2 mm. kalınlıkta olanı bir firmadan 4 mm. kalınlıkta olanı başka bir firmadan satın alınmayacaktır)

3. MUAYENE VE DENEYLER :

1) Test ve kontrollerde gerekli olan numune alma işlemi için görevlendirilen elemanların yol, iaae, konaklama v.b. masrafları Eskişehir Makine Fabrikası tarafından karşılanacak olup yapılacak olan tüm test ve kontrol ücretleri ise yüklenici firmaya ait olacaktır.

2) Eskişehir Makine Fabrikası kauçuk hamurlarını ve kauçuk hamurundan ürettiği banttı alınan deney numunelerini firma iş yerinde kamu ve özel kurumlara ait yetkili laboratuvarlarda test ve kontrol ettirme hakkına sahiptir.

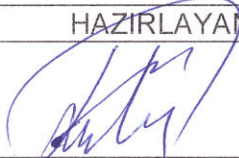
3) Bantlara ait tüm testler Eskişehir Makine Fabrikası Kalite Kontrol Servisinde yapılamaması veya imalatın yurt dışında yapılması durumunda, söz konusu testler bedeli yükleniciye ait olmak üzere TSE (Türk Standartları Enstitüsü) TÜV veya benzeri uluslar arası bağımsız akrediteli test kuruluşuna teknik şartname ve ilgili standartların en son baskıları doğrultusunda ve bu standart'ın refere ettiğı diğer standartlara göre yaptırılacaktır.

4) TSE (Türk Standartları Enstitüsü) TÜV veya benzeri uluslar arası bağımsız akrediteli test kuruluşlarınca yapılan testler sonucunda EN 102034/3,2 test sertifikası alınacak ve alınan test sertifikasının orijinalleri Eskişehir Makine Fabrikasına teslim edilecektir.

5) Fabrikamız yetkili elemanları imalatın her safhasında kontrol yapmaya yetkilidir.

4. AMBALAJLAMA VE TESLİM YERİ :

1) Herhangi bir kauçuk hamurundan acil ihtiyaç talebinde firma, 10 takvim günü içinde teslim edecektir.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
	

TÜRK ŞEKER Eskişehir Makina Fabrikası	SIYAH KAUÇUK HAMURU TEMİNİ			Doküman no:	KAU-TŞ- 014K
	TEKNİK ŞARTNAMESİ			Yayın Tarihi:	19.10.2022
				Revizyon No:	11
				Sayfa No:	1/1
Değişiklik Bildirim No:					
Değişiklik Bildirim Tarihi:					

2) RED edilen kauçuk hamurlarının yerine en geç 10 takvim günü içinde siparişimize uygun nitelikte malzeme teslim edilecektir. Siparişe uygun malzemenin tesliminden sonra RED edilenler firmaca geri alınacaktır.

3) Mal teslimi; Siparişin kesinleşmesinden itibaren partiler halinde aşağıdaki tabloya göre mal teslimi yapılacaktır.

Kauçuk hamuru (mm)	0,5 mm.	2 mm.	4 mm.
	670 mm.	810 mm.	1010 mm.

Sipariş miktarı (± % 20) (Kg)

1.Teslimat Tarihi

.././....

2.Teslimat Tarihi

.././....

5.TEKNİK RESİMLER

:

Muhtelif

6.DİĞER HUSUSLAR

:

Teslim süresinin kısalığı tercih nedeni olacaktır.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
