

Doküman No	GM.ŞT.020
Yayın Tarihi	10.07.2024
Revizyon Tarih	
Revizyon No	00
Sayfa No	1 / 2

1- KONU:

Bu teknik şartname 8. Maddede yazılı olan işlerin imalat ve kabul şartlarını kapsar.

2- TANIMLAR:

T.Ş.F.A.Ş. Genel Müdürlüğü İdare, Ankara Makine Fabrikası Müdürlüğü Fabrika, bahsedilen işi yapmakla yükümlü ve istekli, Yüklenici olarak adlandırılacaktır.

3- İŞİN KAPSAMI ve İMALATTA KULLANILACAK OLAN MALZEMELERİN TEMİN ŞEKLİ:

3.1. Şartname konusu işler, yazılı kriterler ve belirtilen malzeme kalitelerine uygun olarak imal edilecektir.

3.2. İmalatı tamamlanan parçalarının Fabrikaya nakliyesi ve nakliye bedelleri Yükleniciye ait olacaktır.

3.3. İmalatlara yapılacak kaynaklardaki sıçrıntı ve çapak vb. temizliği Yüklenici tarafından yapılacaktır. Yapılan imalatlar boyanmayacaktır.

3.4. Yüklenicinin yapacağı imalatların her aşaması Fabrika Kalite Kontrol Servisine haber verilerek kontrol ettirilecektir.

3.5. Parçaların imalinde kullanılacak tüm malzemeler Yüklenici tarafından temin edilecektir.

3.5. a) Yüklenici eş değer malzeme kullanacak ise teklifinde bu hususu belirtecek, İdare tarafından malzeme uygun bulunmazsa teklif değerlendirmeye alınmayacaktır.

3.5. b) Yüklenici imalatıta kullanılacak malzemelerin kalitelerine ait sertifikaları işe başlamadan önce Fabrikanın Kalite Kontrol Servisine teslim edecektir. Kalite Kontrol Servisi gerekli gördüğü hallerde tahribatlı – tahribatsız testleri yapabilecektir. Test sonucuna göre malzeme reddedilebilecektir.

4. TEKNİK ÖZELLİKLER, KONTROL ve KABUL ŞARTLARI:

4.1. Firma, fabrikamızdaki boru bükme tezgahından gerekli ölçüleri alıp, kalıbın teknik resmini çizip, idareye onaylattıktan sonra imalata başlayacaktır.

4.2. İmalatı tamamlanarak Fabrikaya teslim edilen malzemelerin Fabrikanın Kalite Kontrol Servisi tarafından ölçü ve kalite kontrol işlemleri yapılacak, uygun bulunmayan malzemeler reddedilecektir. Bu durumda Yüklenici hata bildirim tarihinden itibaren 20 (yirmi) iş günü içerisinde hataları gidererek malzemeyi Fabrikaya teslim edecektir.

5. TESLİM SÜRESİ:

5.1. İşe başlama tarihi siparişin teyidini izleyen ilk iş günüdür.

5.2. İşin süresi işe başlama tarihinden itibaren **45** iş günüdür.

6. GECİKME CEZASI:

HAZIRLAYAN  DÜRÜ DEMİRDELEN Teknik Şef	ONAYLAYAN  Osman N. ŞAHINTIR Fab. Müd. Yrd. (İmalat)
---	---

Doküman No	GM.ŞT.020
Yayın Tarihi	10.07.2024
Revizyon Tarih	
Revizyon No	00
Sayfa No	2 / 2

Yüklenicinin, sözleşmeye uygun olarak malı süresinde teslim etmediği/işi süresinde bitirmediği takdirde İdare tarafından en az on gün süreli yazılı ihtar yapılarak gecikilen her takvim günü için sözleşme bedelinin % 0,5'i (Bindebeş) oranında gecikme cezası uygulanır.

7. Diğer Hususlar:

7.1. İmal edilecek malzemeler işletme ve kullanım hataları hariç imalat hatalarına karşı 1 (bir) yıl garantili olacaktır.

7.2. İmal edilen malzemeler Fabrikaya hasarsız olarak teslim edilecektir. Malzemelerin hasarsız şekilde teslim edilebilmesi için gereken önlemlerin (ambalajlama, yağlama, v.s.) alınması Yüklenicinin sorumluluğundadır.

7.3. Kalıplar gerilim giderme ısıtma işlemi tabi tutulacaktır.

7.4. Kalıpların boru bükme yüzeyleri indüksiyonla sertleştirme işlemi imalatçı firma tarafından yapılacaktır.

8. İmalatın Kapsamı:

Yapılacak imalatların kapsamı ve imalat ile ilgili hususlar aşağıdaki tabloda gösterilmiştir.

<u>İMALATIN ADI:</u>	<u>MİKTARI:</u>	<u>MALZEME:</u>
Ø 101,6 mm. R=500 mm. Boru Bükme Kalıbı İmali (2 Parçalı)	1 Adet	Ç 4140

HAZIRLAYAN  Durut DEMİRDELEN Teknik Şef	ONAYLAYAN  Osman N. SAMANTIR Fab. Müd. Yrd. (İmalat)
---	--