


| | | | |
|--|--|------------------------|--|
|  | T.Ş.F.A.Ş. AĞRI ŞEKER FABRİKASI | TEKNİK ŞARTNAME | Şart. No: İŞL-2026-21 Tarih :02.06.2026 |
| İŞ EKİPMANLARININ PERİYODİK KONTROLÜ HİZMET ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ | | | |

1. İŞİN KONUSU

Ağrı Şeker Fabrikası'nda bulunan **İş Ekipmanlarının Periyodik Kontrollerinin** yapılması işidir. 04.02.2024 tarih ve 32450 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliğinde Değişiklik Yapılmasına Dair Yönetmelik ile 25.04.2013 tarih ve 28628 sayılı Resmi Gazete' de yayımlanan "İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği" gereğince periyodik kontrole tabi iş ekipmanlarının **TÜRKAK**'tan akreditasyon almış muayene kuruluşları tarafından **İş Ekipmanlarının Periyodik Kontrollerinin** yapılması işidir.

2. İŞİN SÜRESİ

İşin süresi 10(on) iş günü günüdür. Periyodik kontroller en geç 10 iş günü içerisinde tamamlanarak uygun olmayan ekipmanlar eksiklikleri ile birlikte yazılı olarak idareye bildirecektir.

3. İŞİN KAPSAMI

Aşağıda belirtilen ve ekli listelerde detayları verilen sınıf ve sayıda periyodik kontrol yapılacaktır:

EK-1: Kompresör Listesi

| Sıra No | Markası | Model Yılı | Modeli | Çalışma Basıncı | Hava Debisi | Türü | Çalışma Saati | Kullanıldığı Yer | İşin Porsantajı |
|---------|------------|------------|------------|-----------------|--------------------------|--------|---------------|-------------------|-----------------|
| 1 | Ekosan | 2020 | GL110D | 7,5 Bar | 21,00 m ³ /dk | Sabit | 42.575 | Kompresör Dairesi | %15 |
| 2 | Komsan | 2004 | VEK 75 | 7,5 Bar | 8000 lt/d | Sabit | 11.495 | Kompresör Dairesi | |
| 3 | Komsan | 2004 | VEK 75 | 8 Bar | 8000 lt/d | Sabit | 15.933 | Kompresör Dairesi | |
| 4 | Komsan | 1984 | VEK 60 | 10 Bar | - | Sabit | - | Pancar Analiz | |
| 5 | Komsan | - | VEK 15 | 7,5 Bar | 1910 lt/d | Sabit | - | Elektrik Atl. | |
| 6 | Gümüş | 2002 | CK-120 | 8 Bar | - | Sabit | - | Kazan Dai. | |
| 7 | ABAC | 1999 | B2800 B | 9 Bar | 254 lt/d | Sabit | - | Mek.Atl. | |
| 8 | Teknos | 2001 | 16-224-PSİ | 8 Bar | 250 lt/d | Sabit | - | Boruhane | |
| 9 | MKE Maksam | 1983 | Araç Tipi | 7 Bar | 4,4 m ³ /dk | Seyyar | - | Garaj (Oto) | |
| 10 | Teknos | 2007 | N 603 KDY | 16 Bar | 700 d/dk | Sabit | - | Meydan | |
| 11 | Maksaş | 1982 | 61/330A | 10 Bar | | Seyyar | | Ölçü Kontrol | |
| 12 | YİĞİTSAN | 2011 | Y2752 | 12 Bar | | Seyyar | - | Tarım Aletleri | |
| 13 | KULETAŞ | | YL90S-2 | | | Seyyar | | Tarım Aletleri | |
| 14 | SARMAK | 2006 | | | | | | Malazgirt Bölgesi | |

İŞ EKİPMANLARININ PERİYODİK KONTROLÜ HİZMET ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ



T.Ş.F.A.Ş.
AĞRI ŞEKER
FABRİKASI

TEKNİK ŞARTNAME

Şart. No: İŞL-2026-21

Tarih :02.06.2026

İŞ EKİPMANLARININ PERİYODİK KONTROLÜ
HİZMET ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

EK-2: Kaldırma Araçları

| KALDIRMA ARAÇLARI (VİNÇLER) | | | | | | | |
|-----------------------------|---------------|---------------------|---------------------------------------|---------|------------|-------------------------------|-----------------|
| No | Kısım | Tipi | Markası | Seri no | Kapasitesi | Açıklama | İşin Porsantajı |
| 1 | Rafineri | Sabit vinç | Marcolift | | 1 ton | Ambalajlama | %25 |
| 2 | Ham Fabrika | Tavan vinç | Cesan | 176 | 10 ton | Ham Fabrika | |
| 3 | Rafineri | Tavan vinç | Cesan | | 5 ton | Santrifüj | |
| 4 | Rafineri | Sabit vinç | Erkuş | | 1 ton | Orta şeker vakum kazanları | |
| 5 | Rafineri | Sabit vinç | Erkuş | | 1 ton | Son şeker vakum kazanları | |
| 6 | Rafineri | Tek raylı vinç | Erkuşlar | | 1 ton | BMA Filtreler | |
| 7 | Ham Fabrika | Tek raylı vinç | CVS | | 2 ton | GP Filtreler | |
| 8 | Ham Fabrika | Tek raylı vinç | CVS | | 2 ton | GP Filtreler | |
| 9 | Ham Fabrika | Tek raylı vin. | Cesan | | 1 ton | Gp Filtreler | |
| 10 | Ham Fabrika | Tavan vinç | CVS | | 5 ton | Yıkama Dairesi | |
| 11 | Kazan Dairesi | Tavan vinç | Erkuşlar | | 2 ton | Kazan Dairesi | |
| 12 | Kazan Dairesi | Yer vinci | Güneş | | 500 kg | Kazan Dairesi | |
| 13 | Pompa Dairesi | Tavan vinç | Electric Chain | 60521 | 5 ton | Pompa Dairesi | |
| 14 | Türbin | Tavan vinç | Cesan | | 10 ton | Türbin Dairesi Vinci | |
| 15 | Ham Fabrika | Yer vinci | Sedef Gemi | 10 | 5 ton | Kireç Ocağı | |
| 16 | Ham Fabrika | Yer vinci | Sedef Gemi | | 5 ton | Kireç Ocağı | |
| 17 | Ham Fabrika | Yer vinci | Sedef Gemi | | 5 ton | Kireç Ocağı | |
| 18 | Makinistlik | Tek raylı vinç | Erkuşlar | | 2 ton | Makinistlik | |
| 19 | Makinistlik | Tek raylı vinç | <u>Electric Chain</u> <u>Hoist</u> | | 1 ton | Makinistlik pompa bakım odası | |
| 20 | Elektrik | Elektrikli Caraskal | Erkuşlar | | 1 ton | Elektrik atölye | |
| 21 | Elektrik | Tek raylı vinç | U-MEGA | | 2 ton | Elektrik atölye | |

İŞ EKİPMANLARININ PERİYODİK KONTROLÜ
HİZMET ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ



T.Ş.F.A.Ş.
AĞRI ŞEKER
FABRİKASI

TEKNİK ŞARTNAME

Şart. No: İŞL-2026-21

Tarih :02.06.2026

İŞ EKİPMANLARININ PERİYODİK KONTROLÜ
HİZMET ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

EK-3:Basıncılı Kaplar

| HAVA BALONLARI | | | | | |
|----------------|------------------|------------------------------|-----------------------------|------------------------|--------------------|
| NO | TANK HACMİ m3 | ÖLÇÜLER (YÜK x ÇAP) mm | İŞLETME BASINCI (BAR) | İŞLETMEDE YERİ | İŞİN PURSANTAJI |
| 1 | 10 | 3500 x 2000 | 8 | Kompresör dairesi yanı | %10 |
| 2 | 10 | 3500 x 2000 | 8 | Kompresör dairesi yanı | |
| 3 | 1 | 1600 x 800 | 8 | Elektrik Atölye Girişi | |
| 4 | 1 | 1850 x 800 | 8 | Pancar Analiz Lab. | |
| 5 | 1 | 1600 x 800 | 8 | Kazan dairesi | |
| 6 | 1 | 1600 x 800 | 8 | Ham fabrika | |

Ek-4: Tezgahlar

| Tezgahlar | | | | | |
|-----------|----------------|------------------------|-----------------|------|-----------------|
| NO | Kısım | Tipi | Marka | Yılı | İşin Pursantajı |
| 1 | Mekanik Atölye | Freze Tezgahı | MKE2113 | 1982 | %15 |
| 2 | Mekanik Atölye | Torna(Küçük) | Tezsan SN50C | 1977 | |
| 3 | Mekanik Atölye | Torna(Orta) | Tezsan SN50C | | |
| 4 | Mekanik Atölye | Torna(Büyük) | TOS(Tezsan)SN71 | 1977 | |
| 5 | Mekanik Atölye | Planya | MKEPY600 | 1977 | |
| 6 | Mekanik Atölye | Sütunlu Matkap Tezgahı | Şahin | | |
| 7 | Mekanik Atölye | Sütunlu Matkap Tezgahı | Sevindik | | |
| 8 | Mekanik Atölye | Giyotin | | | |
| 9 | Mekanik Atölye | Saç Yuvarlama Makinesi | | | |
| 10 | Mekanik Atölye | Saç Yuvarlama Makinesi | | | |
| 11 | Mekanik Atölye | Punta Makinesi | | | |
| 12 | Mekanik Atölye | Kordon Makinesi | | | |
| 13 | Mekanik Atölye | Kenet Makinesi | Baykal | | |
| 14 | Mekanik Atölye | Hidrolik Testere | Uzay Makine | 1984 | |
| 15 | Marangazhane | Kalmlık Makinesi | Şener | | |
| 16 | Marangazhane | Şerit Testere | Teknikeller | | |
| 17 | Marangazhane | Planyalı Testere | | | |
| 18 | Tarım Aletleri | Dik Matkap | Sevindik | | |

İŞ EKİPMANLARININ PERİYODİK KONTROLÜ
HİZMET ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ



T.Ş.F.A.Ş.
AĞRI ŞEKER
FABRİKASI

TEKNİK ŞARTNAME

Şart. No: İŞL-2026-21

Tarih :02.06.2026

İŞ EKİPMANLARININ PERİYODİK KONTROLÜ
HİZMET ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

EK-5:Kaldırma Araçları

| Kaldırma Araçları Listesi | | | | | | |
|---------------------------|-------------------|-------------------------|----------|----------------|-----------------|-----------------|
| NO | Kısım | Tipi | Kapasite | Marka | Zincir Uzunluğu | İşin Porsantajı |
| 1 | Hamfabrika | Trifor | 3,2 ton | Echolift | | %25 |
| 2 | Hamfabrika | Caraskal | 2 ton | Atlas | 3m | |
| 3 | Hamfabrika | Caraskal | 3 ton | | 1,5m | |
| 4 | Hamfabrika | Caraskal | 1,5 ton | | | |
| 5 | Hamfabrika | Caraskal | 2 ton | Echolift | 5m | |
| 6 | Hamfabrika | Caraskal | 2 ton | Atlas | 3m | |
| 7 | Elektrik Atölyesi | Hidrolik Kriko | 2 ton | Hydraulic Jack | - | |
| 8 | Elektrik Atölyesi | Caraskal | 2 ton | | | |
| 9 | Elektrik Atölyesi | Transpalet | 2,5ton | Maks Ekstra | | |
| 10 | Makinistlik | Caraskal | 2 ton | HMS | 5m | |
| 11 | Makinistlik | Caraskal | 1 ton | Echolift | | |
| 12 | Makinistlik | Hubzug | 1 ton | Hsk Lever Blok | 5m | |
| 13 | Makinistlik | Kriko | 20 ton | Hydrolik Jack | - | |
| 14 | Makinistlik | Kriko | 10 ton | Hydrolik Jack | - | |
| 15 | Makinistlik | Şişe Kriko | 5 ton | Bigred | - | |
| 16 | Makinistlik | Şişe Kriko | 5 ton | Bigred | - | |
| 17 | Makinistlik | Şişe Kriko | 10 ton | Bigred | - | |
| 18 | Makinistlik | Şişe Kriko | 50 ton | - | - | |
| 19 | Makinistlik | Şişe Kriko | 50 ton | - | - | |
| 20 | Makinistlik | Transpalet | 2,5ton | Maks Ekstra | | |
| 21 | Makinistlik | Trifor | 3 ton | | | |
| 22 | Makinistlik | Caraskal | 3 ton | Atlas | 3m | |
| 23 | Makinistlik | Caraskal | 2 ton | CMC Tools | 3m | |
| 24 | Makinistlik | Hidrolik rulman çekirme | | CERMAX | | |
| 25 | Makinistlik | Çelik Halat | 10 ton | | | |
| 26 | Makinistlik | Zincirli halat 2 adet | 5 ton | | | |
| 27 | Makinistlik | Sapan 2 adet | 3 ton | | | |

İŞ EKİPMANLARININ PERİYODİK KONTROLÜ
HİZMET ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ



**T.Ş.F.A.Ş.
AĞRI ŞEKER
FABRİKASI**

TEKNİK ŞARTNAME

Şart. No: İŞL-2026-21

Tarih :02.06.2026

**İŞ EKİPMANLARININ PERİYODİK KONTROLÜ
HİZMET ALIM İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ**

| | | | | | |
|----|-------------------|--------------|--------|-------------------|------|
| 28 | Makinistlik | Sapan 2 adet | 1 ton | | |
| 29 | Makinistlik | Sapan 4 adet | 2 ton | | |
| 30 | Boruhane | Sapan 2 adet | 2 ton | | |
| 31 | Boruhane | Sapan 2 adet | 3 ton | | |
| 32 | Mekanik Atölye | Caraskal | 1 ton | | |
| 33 | Kazan Dairesi | Caraskal | 1 ton | | 3m |
| 34 | Rafineri | Caraskal | 2 ton | Atlas | 3m |
| 35 | Rafineri | Caraskal | 2 ton | Chain Host | 5m |
| 36 | Malzeme ambarı | Forklift | 4 ton | Balkancar 1794.33 | - |
| 37 | Malzeme ambarı | Forklift | 2 ton | Doosan | |
| 38 | Türbin Dairesi | Sapan 2 adet | 3 ton | | |
| 39 | Türbin Dairesi | Sapan 2 adet | 2 ton | | |
| 40 | Türbin Dairesi | Hubzug | 3 ton | Echolift | 1,5m |
| 41 | Türbin Dairesi | Hubzug | 1,5ton | Biglift | 1,5m |
| 42 | Ölçü Kontrol | Şişe Kriko | 3 ton | | |
| 43 | Malazgirt Bölgesi | Caraskal | 2 ton | Atlas | |

EK-6:Kalorifer Kazanları

| | Kısım | Tipi | Markası | Kapasitesi | Model Yılı | İşin Porsantajı |
|---|-------------------|------------------|---------|------------|------------|-----------------|
| 1 | Eleşkirt Bölgesi | Kalorifer Kazanı | Çetik | | 2022 | %10 |
| 2 | Malazgirt Bölgesi | Kalorifer Kazanı | Emtaş | | 2014 | |

4. TEKNİK KONULAR

4.1. Yüklenici çalışması esnasında fabrikamız idaresinin yetkilendirdiği personellerin tüm direktiflerine uymak zorundadırlar.

4.2. Şartname ve eklerinde unutulmuş, gözden kaçan hususlar iş aşamasında İdarenin talebi doğrultusunda YÜKLENİCİ tarafından yerine getirilecek olup İdareye bu konuda herhangi bir sorumluluk yüklenmeyecektir.

| | | | |
|--|--|------------------------|--|
|  | T.Ş.F.A.Ş. AĞRI ŞEKER FABRİKASI | TEKNİK ŞARTNAME | Şart. No: İŞL-2026-21 Tarih :02.06.2026 |
| İŞ EKİPMANLARININ PERİYODİK KONTROLÜ HİZMET ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ | | | |

4.3. Yüklenici iş sırasında hasara uğrattığı İdareye ait tüm araç, yapı, cihaz vs malları hasarlarını gidermeyi veya gideremediği hasarlı malın yenisini temin etmeyi ve hasarın sebep açtığı veya açacağı zararı gidermeyi kabul etmiş olur.

4.4. Yüklenici ihtiyaç durumunda idare tarafından temin edilecek forklifti kullanabilecek M.E.B. onaylı forklift operatörü belgesine sahip personeli hazır bulunduracaktır. Yüklenici ihtiyaç durumunda operatör belgeli personeline tavan vincini kullandıracaktır.

4.5. Tüm periyodik kontroller ekipmanın bulunduğu noktalarda yapılacaktır.

4.6. İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliğinde her bir kontrol için belirlenen ulusal ve uluslararası standartlarda belirtilen yöntemler ile periyodik kontroller yapılacaktır.

4.7. İşveren ile periyodik kontrol yapmaya yetkili kişi arasında periyodik kontrol hizmeti gerçekleştirilmeden en geç 1 gün önce İSG-KATİP sistemindeki örneğine uygun sözleşme düzenlenir ve karşılıklı olarak imzalanmalıdır. İSG-KATİP üzerinden sözleşme olmaksızın periyodik kontrol raporu düzenlenemez. Sözleşme olmaksızın düzenlenen periyodik kontrol raporları geçersiz sayılacağından sözleşme örneği idaremize sunulmadan işe başlanmayacaktır.

4.8. Periyodik kontroller sırasında ihtiyaç duyulabilecek her türlü malzeme ve iş gücü yüklenici tarafından karşılanacaktır.

4.9. İlgili yönetmelik kapsamında periyodik kontrolleri yapacak kişiler, EKİPNET üzerinden kayıt yaparak bilgilerini Bakanlığa bildirmiş olmalıdır.

4.10. Periyodik kontrolleri yapacak kişiler, kontrolleri kriterlerine ve usulüne uygun gerçekleştirecektir.

4.11. Periyodik kontrolleri yapacak kişiler, İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliğinde belirtilen standartlara ve tekniğe uygun muayene ve/veya test yöntemleri kullanacaktır.

4.12. Periyodik kontrolleri yapacak kişiler, iş ekipmanına uygulanması gereken muayene ve/veya test işlemlerini fiilen gerçekleştirdiğini kayıt altına alarak raporu tanzim edecektir.

| | | | |
|---|--|------------------------|--|
|  | T.Ş.F.A.Ş. AĞRI ŞEKER FABRİKASI | TEKNİK ŞARTNAME | Şart. No: İŞL-2026-21 Tarih :02.06.2026 |
| İŞ EKİPMANLARININ PERİYODİK KONTROLÜ HİZMET ALIM İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ | | | |

4.13. Periyodik kontrol esnasında yapılan muayene ve/veya testte tespit edilen her bir kusuru raporda ayrı ayrı belirtecektir.

4.14. Fabrikamızda yapılan periyodik kontrollerin sonucunda hazırlanacak raporda kontrol personelinin yetkili ve EKİPNET'e kayıtlı olduğuna dair belge bulunmalıdır.

4.15. Periyodik kontrol işlerinde kullanılacak cihazların ve ölçüm aletlerinin kalibrasyon sertifikasının bir nüshası periyodik kontrol raporuna eklenecektir.

4.16. Periyodik kontrol raporu 1 nüsha olarak ıslak imzalı, basılı, sıralanmış ve spiral ciltli olarak düzenlenerek idaremize teslim edilecek ve dijital olarak da idaremize ayrıca teslim edilecektir.

4.17. Yapılacak periyodik kontroller esnasında idaremiz en az bir kişi olmak üzere gözlemci bulunduracaktır.

4.18. Periyodik kontroller en geç 10 iş günü içerisinde tamamlanarak uygun olmayan ekipmanlar eksiklikleri ile birlikte idareye bildirecektir. İdare ekipman ile ilgili eksiklikleri gözden geçirerek giderilebilecek olanları 20 gün içerisinde giderecek ve firmaya bilgi vererek periyodik muayenenin tekrar yapılmasını talep edecektir. İdare tarafından giderilemeyecek eksiklikler var ise ilgili ekipman kullanım dışı bırakılacaktır. Eksikliklerin tamamlanmasının ardından yapılacak ikinci periyodik kontrol için firmaya herhangi bir ödeme yapılmayacaktır. Periyodik kontrol sonucunda uygun bulunan ve uygunsuzluğu giderilen ekipmanlar için bu şartnamede belirtilen şekilde periyodik kontrol raporu hazırlanacaktır.

4.19. İdare, gerek teknik gerekse diğer nedenlerden dolayı lüzum gördüğü takdirde Ek'te belirtilen periyodik kontrolü yapılacak iş ekipmanları ile ilgili olarak arttırma ve azaltma konusunda miktar değişikliği yapabilir.

4.20. Periyodik kontrolü tamamlanan her bir iş ekipmanı, sahada kolayca görülebilecek bir noktadan etiketlenecektir. Kullanılacak etiketler; yağ, su, nem, endüstriyel kimyasallar ve sürtünmeye karşı yüksek dayanıma sahip, yırtılmayan mat polipropilen (PP) veya akrilik malzemeden imal edilmiş olacak; üzerindeki yazılar ise silinmez nitelikte Rezin (Resin) Ribon veya lazer baskı ile basılacaktır (kağıt bazlı etiketler kabul edilmeyecektir). Etiketin arkasındaki yapıştırıcı, endüstriyel yüzeylere uygun yüksek yapışkanlı (High-Tack) özellikte olacak ve etiket üzerinde kontrolü yapan firma bilgileri, ekipman kodu, kontrol ve gelecek kontrol tarihleri, rapor numarası ile ekipmanın uygunluk durumu (Yeşil/Sarı/Kırmızı renk kodlu) net bir şekilde yer alacaktır.

4.21. Bölge şeflikleri sorumluluğundaki tüm makine, cihaz ve iş ekipmanlarının periyodik, teknik ve fonksiyonel kontrolleri, iş süreçlerinin aksamaması ve güvenliğin sağlanması amacıyla ekipmanın bulunduğu yerde (sahada) yapılır.

| | | | |
|---|--|------------------------|--|
|  | T.Ş.F.A.Ş. AĞRI ŞEKER FABRİKASI | TEKNİK ŞARTNAME | Şart. No: İŞL-2026-21 Tarih :02.06.2026 |
| İŞ EKİPMANLARININ PERİYODİK KONTROLÜ HİZMET ALIM İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ | | | |

4.22. Tephir, ısıtıcı ve buhar kazanlarının hidrostatik testleri yapılacak ise İdarenin iş programına uygun bir tarihte gerçekleştirilecektir.

5. ÇALIŞMA DÜZENİ

5.1. Yapılacak çalışmalar tesislerin mevcut mahallerinde yapılacaktır.

5.2. Kontroller sırasında çevrede oluşacak kirlilik, malzeme atıkları, çöp, vb. toplanarak İdare tarafından gösterilecek alana atılması Yükleniciye aittir. Tüm işler bittikten sonra, çalışılan ortam temiz bırakılacaktır.

5.3. Yüklenicinin çalışması esnasında gerekli tüm malzemelerin işin sahasına, işi biten malzemelerin malzemelerin istenen yere taşınması işi yükleniciye aittir.

5.4. Söz konusu iş kapsamında her türlü iş ve işçilik yükleniciye aittir. Yüklenici yeterli işgücünü tedarik etmek zorundadır.

5.5. Çalışma saatleri Fabrikamız personeli ile aynı olacaktır.

5.6. İdarenin izni olmadan fazla çalışma, tatil çalışması yapılmayacaktır.

6.1 Periyodik kontroller sırasında iş ekipmanları yükleniciye teslim edilecektir. Yüklenici yapacağı kontroller esnasında ekipmanların zarar görmesini engelleyecek tedbirleri almak ve aldirmekle mükelleftir. Oluşabilecek zarar yüklenici firma tarafından giderilecek veya giderilmesi sağlanacaktır. Aksi durumda oluşan zarar idaremiz tarafından yapılarak veya yaptırılarak yüklenicinin hakedişinden kesilecektir.

6.2 Periyodik kontroller sırasında yer altı ve yer üstünde yer alan hatlara, su, elektrik, haberleşme hatlarına ve muhtelif aparat, alet, cihaz, ekipman vb. zarar vermemek için her türlü tedbiri alacaktır. Bunların herhangi birine zarar verilmesi halinde zarar yüklenici firma tarafından giderilecek veya giderilmesi sağlanacaktır. Aksi durumda oluşan zarar idaremiz tarafından yapılarak veya yaptırılarak yüklenicinin hakedişinden kesilecektir.

6. DİĞER HUSUSLAR

6.1. Yüklenici firma İdareden soyunma odası, dinlenme odası ve banyo gibi taleplerde bulunmayacaktır. Yüklenici bütün bunların teminini kendisi sağlayacaktır.

6.2. Yüklenicinin çalıştıracağı elemanları için, konaklama ve öğle yemekleri ihtiyacı bedeli mukabilinde İdaremiz tarafından imkânlar ölçüsünde karşılanabilecektir.

| | | | |
|--|--|------------------------|--|
|  | T.Ş.F.A.Ş. AĞRI ŞEKER FABRİKASI | TEKNİK ŞARTNAME | Şart. No: İŞL-2026-21 Tarih :02.06.2026 |
| İŞ EKİPMANLARININ PERİYODİK KONTROLÜ HİZMET ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ | | | |

- 6.3. İdare gerekli gördüğü durumda süre uzatımı hakkını saklı tutar.
- 6.4. Yüklenici personeli; mevzubahis işlerin bitişi ve itibariyle üç yıl süresince Fabrikamız hakkında edindiği teknik ve beşeri bilgileri 3.şahıslarla paylaşmayacaktır.
- 6.5. Yüklenici işi geciktirdiği her takvim günü için sözleşme bedelinin %1'i tutarında gecikme cezası uygulanacaktır.
- 6.6. İşin gerçekleştirilmeyen kısmı gerçekleşmeyen oranın 2(iki) katı ile çarpılarak ceza bedeli olarak sözleşme bedelinden düşülür.
- 6.7. Teknik şartname kapsamında porsantaj miktarı %80'in altında işin gerçekleştirilmesi durumunda işin geçici ve kesin kabulünü yapmak idarenin yetkisindedir, yapılamayan işlerin hakediş karşılığı o işin porsantaj oranı kadar eksiltilir.
- 6.8. Yüklenici, sözleşmeyi imzaladıktan sonra işi şartname ve sözleşme esasları dâhilinde yapmadığı takdirde ve fabrikamız idaresince yapılan yazılı ve sözlü ihtarlara rağmen işte bir ilerleme gözlenmemişse idare, ihaleyi tek taraflı fesih edip kati teminatı gelir kaydedecektir.
- 6.9. Yüklenici, söz konusu işi, kendisine yer tesliminin yapılmasına müteakip en geç 10 (on) takvim günü sonunda bitirmek zorundadır.
- 6.10. Yapılacak işlerin miktarı %20 artırılabilir veya azaltılabilir.

7. İŞ GÜVENLİĞİ - SAĞLIK VE ÇALIŞMA ŞARTLARI

- 7.1. Yüklenici firma, "6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu", "4857 sayılı İş Kanunu" ile çalışma hayatını düzenleyen kanunlar ve bu konudaki Tüzük, Yönetmelik gibi mevzuattan doğan tüm sorumluluklarını eksiksiz yerine getirecektir.
- 7.2. Yüklenici, Fabrikamız İş Sağlığı ve Güvenliği Uzmanı tarafından hazırlanan **İş Sağlığı ve Güvenliği Alt İşveren Şartnamesi** hükümlerine eksiksiz bir şekilde uyacaktır.
- 7.3. Yüklenici çalıştıracağı personelin aşağıda istenen belgelerini idareye sunacaktır. Aksi takdirde işyeri yer teslimi yapılmayacaktır.
- İSG Eğitim belgesi veya Sertifikası
 - İşbaşı eğitim tutanakları

| | | | |
|---|--|------------------------|--|
|  | T.Ş.F.A.Ş. AĞRI ŞEKER FABRİKASI | TEKNİK ŞARTNAME | Şart. No: İŞL-2026-21 Tarih :02.06.2026 |
| İŞ EKİPMANLARININ PERİYODİK KONTROLÜ HİZMET ALIM İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ | | | |

- Sigorta giriş belgeleri
- Kimlik bilgileri
- İlgili Sağlık Raporu (Yüksekte çalışabilir, Gece çalışabilir, Ağır ve tehlikeli işlerde çalışabilir, Vardiyada çalışabilir.)

7.4. İşin yapılması sırasında yüklenici personeli her türlü iş sağlığı güvenliği tedbirini almak ve uymak zorundadır. Yüklenici çalışanları her ne suretle olursa olsun teknik emniyet malzemesini kullanmak ve iş güvenliği kurallarına uymak zorundadır aksi durumda idare tarafından uyarıda bulunulacaktır. Uyarıya rağmen İş Güvenliği kurallarına uyulmadığı tespit edilmesi halinde tekrar uyarı yapılmaksızın fabrikamız yapılan işe son verebilecektir. Bu durumda yüklenici firmaya hiçbir ödeme yapılmayacaktır.

7.5. Sözleşme süresi içerisinde; kazalardan ve bu kazaların şahıslara, şirkete ve üçüncü şahıslara vereceği zarardan doğrudan doğruya ve istihdam eden sıfatıyla yüklenici mesul olacaktır.

7.6.Yüklenici bir ihtar ve ikaza gerek kalmaksızın iş güvenliğini sağlamak amacıyla, İş Güvenliği, Çalışma ve İş Mevzuatına göre gerekli bilumum emniyet tedbirlerini zamanında alacaktır. Yüklenicinin işçilerine vermesi gereken iş güvenliği ve koruyucu güvenlik malzemesi kendi sorumluluğundadır. Keza yüklenici umumi hıfzıssıhha, iş ve sosyal sigortalar kanunları hükümleri ve yönetmeliklere göre çalıştırdığı işçilerin sağlığını korumak üzere icap eden her türlü sıhhi vs. tedbirleri almak zorundadır.