

TÜRK ŞEKER Eskişehir Makina Fabrikası	BEYAZ KAUÇUK HAMURU TEMİNİ			Doküman no:	KAU-TŞ-013D
	TEKNİK ŞARTNAMESİ			Yayın Tarihi:	19.10.2022
				Revizyon No:	04
				Sayfa No:	1/1
Değişiklik Bildirim No:					
Değişiklik Bildirim Tarihi:					

1. KONU :

Beyaz kauçuk hamuru teminini teşkil eder.

2. TEKNİK ÖZELLİKLER VE İMALAT ŞEKLİ :

1- Beyaz kauçuk hamuru A sınıfı olacaktır.

1.1) Kauçuk hamurunun kalınlığı	(mm.)	2	4
1.2) Kauçuk hamurunun genişliği	(mm.)	670	670
1.3) Kauçuk hamurunun sertliği	(shore)	63 ± 5	63 ± 5
1.4) Sipariş miktarı	(kg.)		

2- Kontroller TSE EN ISO 14890 Haziran 2013'e göre yapılacaktır.

3- Pişme süresi	:	20	Dakika
Pişme sıcaklığı	:	150	°C
Pişme basıncı	:	20	Kg/cm2

Yukarıda belirtilen imalat şartlarında;

2-4 mm. Kalınlık için;

- Kopma mukavemeti min. 170 kg/cm2
- Kopma uzaması min. % 400
- Aşınma max. 225 mm3

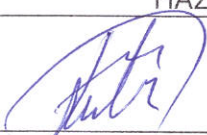
mekanik özelliklerinde olacaktır.

4- Firmalar, teklifleri ile birlikte 1 metre numune göndereceklerdir. Teknik özellikleri istenilen değerleri sağlamayan teklifler değerlendirilmeyecektir.

5- Teslim edilecek kauçuk hamuru şartnameye uygun olan numune evsafında olacaktır.

6- Kauçuk hamurlarının birbirine ve polyester, polyamid ipliğinden mamul bant bezine yapışma özelliği yüksek olacaktır.

7- Kauçuk hamurlarının ozona karşı direnci iyi olacaktır.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
	

TÜRK ŞEKER Eskişehir Makina Fabrikası	BEYAZ KAUÇUK HAMURU TEMİNİ			Doküman no:	KAU-TŞ-013D
	TEKNİK ŞARTNAMESİ			Yayın Tarihi:	19.10.2022
				Revizyon No:	04
				Sayfa No:	1/1
Değişiklik Bildirim No:					
Değişiklik Bildirim Tarihi:					

8- Sipariş kesinleştikten sonra gelen malzemelerden alınan azami 3 adet numunenin ortalama kopma mukavemeti, kopma uzaması, sertlik değerleri, kat ayırma dayanımları yukarıda istenilen değerlerden düşük olduğunda parti RED edilecektir.

9- Kauçuk hamurunda, imalat hatasından dolayı meydana gelen yüzey bozuklukları (Farklı kalınlıklar, hava kabarcıkları v.b.) olmayacaktır. Kauçuk hamurları ambalajından çıkartıldığında birbirine ve bant bezine yapışma özelliği yüksek olacaktır.

3.MUAYENE VE DENEYLER :

1- Test ve kontrollerde gerekli olan numune alma işlemi için görevlendirilen elemanların yol, iade, konaklama v.b. masrafları Eskişehir Makine Fabrikası tarafından karşılanacak olup yapılacak olan tüm test ve kontrol ücretleri ise yüklenici firmaya ait olacaktır.

2- Eskişehir Makine Fabrikası kauçuk hamurlarını ve kauçuk hamurundan ürettiği banttan alınan deney numunelerini firma iş yerinde kamu ve özel kurumlara ait yetkili laboratuvarlarda test ve kontrol ettirme hakkına sahiptir.

3- Bantlara ait tüm testler Eskişehir Makine Fabrikası Kalite Kontrol Servisinde yapılamaması veya imalatın yurt dışında yapılması durumunda, söz konusu testler bedeli yükleniciye ait olmak üzere TSE (Türk Standartları Enstitüsü) TÜV veya benzeri uluslararası bağımsız akredite test kuruluşuna teknik şartname ve ilgili standartların en son baskıları doğrultusunda ve bu standartın referans ettiği diğer standartlara göre yaptırılacaktır.

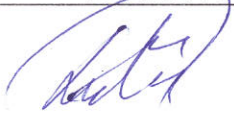
4- TSE (Türk Standartları Enstitüsü) TÜV veya benzeri uluslararası bağımsız akredite test kuruluşlarınca yapılan testler sonucunda EN 102034/3,2 test sertifikası alınacak ve alınan test sertifikasının orijinali Eskişehir Makine Fabrikasına teslim edilecektir.

4.AMBALAJLAMA VE TESLİM YERİ :

1- Nakliye firmaya ait olup, teslim yeri Eskişehir Makine Fabrikası'dır.

2- RED edilen malzemelerin yerine en geç 10 takvim günü içinde siparişimize uygun nitelikte malzeme teslim edilecek, RED edilenler firmaya geri alınacaktır.

3- Herhangi bir kauçuk hamurundan acil ihtiyaç talebinde firma 10 takvim günü içinde teslim edecektir.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
	

TÜRK ŞEKER Eskişehir Makina Fabrikası	BEYAZ KAUÇUK HAMURU TEMİNİ			Doküman no:	KAU-TŞ-013D
	TEKNİK ŞARTNAMESİ			Yayın Tarihi:	19.10.2022
				Revizyon No:	04
				Sayfa No:	1/1
Değişiklik Bildirim No:					
Değişiklik Bildirim Tarihi:					

5.TEKNİK RESİMLER

Muhtelif

6.DİĞER HUSUSLAR

6.1 Teslim süresinin kısalığı tercih nedeni olacaktır.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
