

	T.Ş.F.A.Ş. ESKİŞEHİR MAKİNA FABRİKASI	TEKNİK ŞARTNAME	Sayfa No: 1 / 1
		Doküman No: KÇUK/003-2B	Tarih: 20.12.2017
ADI: LASTİK İMALİ			

1. İŞİN KONUSU :

Eskişehir Makine Fabrikasının istediği ebat ve özelliklerdeki muhtelif conta imali işidir.

2. İŞİN TARİFİ :

- 2.1 Conta imali için gerekli malzeme ve kalıp firma tarafından temin edilecektir.
- 2.2 Lastiklerin tamamı 80 - 130 °C sıcaklığa mukavim, 6 - 7 Atü basınca dayanıklı olacaktır.
- 2.3 Sertlik 65 ± 4 shore olacaktır.
- 2.4 Yüzeyler pürüzsüz ve temiz olacak. İç dokularda gözenek bulunmayacaktır.
- 2.5 İşlenecek parça miktarları ±%20 olacaktır eksik yada fazla olduğunda E.M.F den onay alınacaktır. Aksi takdirde E.M.F tarafından fatura onayı yapılmayacaktır
- 2.6 İş alan firma her tipten 2'şer adet numune yapacak Makine Fabrikamız Kalite Kontrolünün onayını aldıktan sonra işe devam edecektir.

3. KALİTE KONTROL :

- 3.1 Fabrikamız yetkili elemanları imalatın her safhasında kontrol yapmaya yetkilidir.
- 3.2 Kalite Kontrol servisi tarafından yapılan kontrollerden sonra teknik şartname ve resme uymayan contalar kabul edilmeyecektir.
- 3.3 Kalite kontrol birimi tarafından uygunsuzluk tespit edilen iş parçalarında yüklenici firmaya tahsis için verilen süre 7 takvim günüdür. Bahse konu süre içerisinde eksiklikler tamamlanıp Kalite Kontrol Birimine teslim edilmediği takdirde hata raporunda belirtilen işler **RED** edilecektir.
- 3.4 Malzemeler Fabrikamız Kalite Kontrol Servisine teslim edilmeden önce çapak alma işlemleri FİRMA tarafından tamamlanmış olacaktır.

4. AMBALAJ ve NAKLİYE :

- 4.1 Malzemelerin teslim yeri Eskişehir Makine Fabrikası Malzeme Ambarıdır.
- 4.2 Nakliye, iş alan firmaya ait olacaktır.
- 4.3 Her malzeme 50'şer adetlik ayrı ayrı naylon ambalaj içinde sarılı olarak teslim edilecektir.
- 4.4 **TERMİN SÜRESİ 30 TAKVİM GÜNÜDÜR**
- 4.5 Termin süresi geçen işlerde E.M.F tarafından iş alan firmaya idari şartnamede belirtilen miktarda cezai işlem uygulanacaktır .