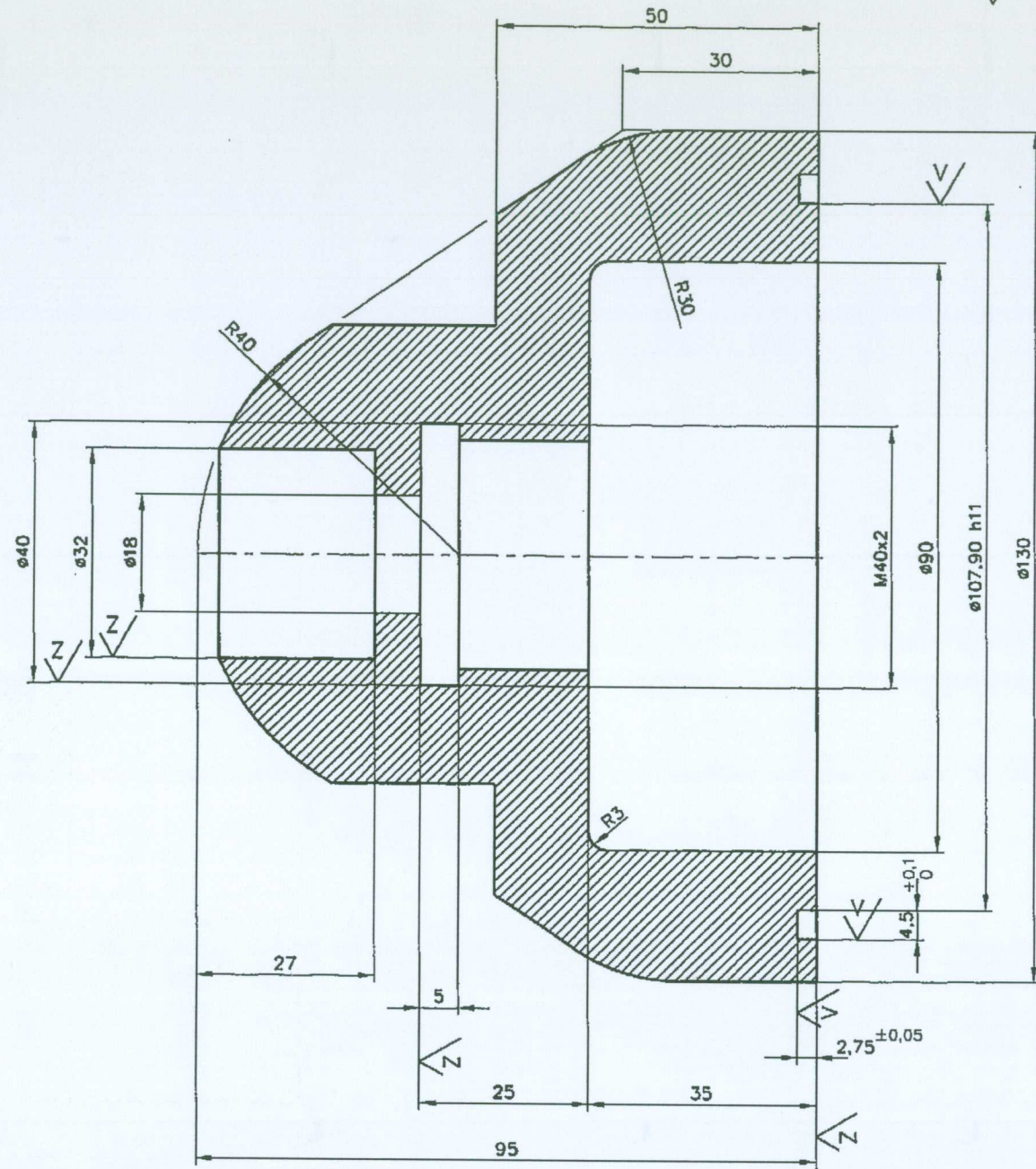
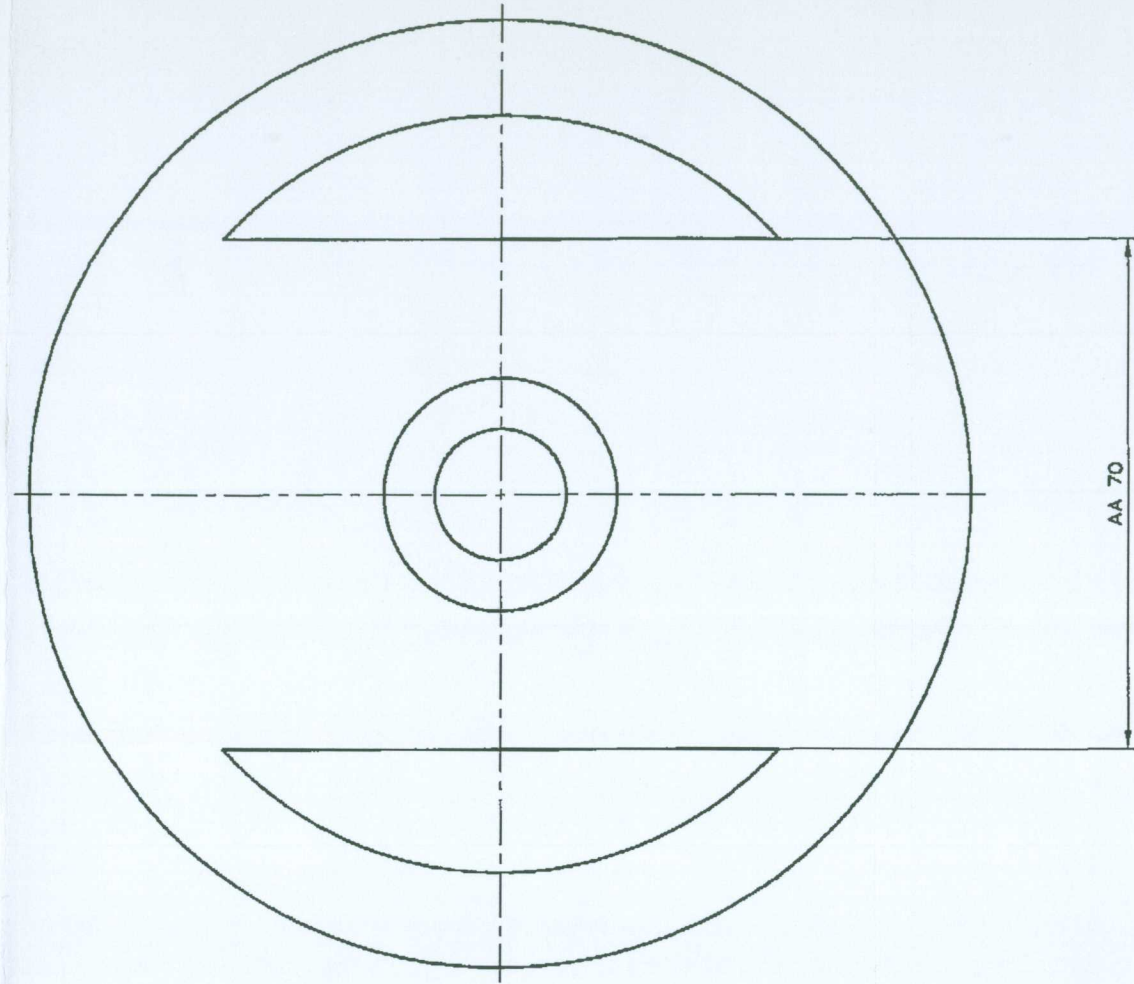




X/ [Z/ V/]

TOLERANS	
SİMGESİ	ARALIĞI
Ø107.90 h11	0 -0.220



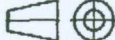
NOT: -Keskin köşelere işleme esnasında 1x45° pah kırılacaktır.

10 -02- 2026

KULLANILAN POMPALAR	
TİP	POMPA
AP	400 (SAĞ)
APY	
AP2Y	
AP3Y	

YÜZEY İŞLEME İŞARETLERİ

DIN ISO 1302	Eski DIN 3141:2 Seri
Ø/	
X/ = 12.5/	
Y/ = 6.3/	
Z/ = 3.2/	
V/ = 1.6/	
W/ = 0.8/	

						Belirtilmeyen ölçü,şekil ve konum toleranslarında TSN uygulanacaktır.		ÖLÇEK: 1:1		P.D. AEO	K.B. A3	Revizyon
								MALZEME: GX5CrNi18.12				
						Tarih İsim						
						Proje 01.05.1995 D.A.KUTLU						
						Konstr. 02.01.2002 İÇELİK		EBAT:				
						Resim 02.01.2002 İÇELİK						
						Kontrol 10.01.2002 K.ZAFER		TASLAK NO:				
								AĞIRLIK(KG) Ham Net				
İNDİS D.TALNO TARİH KONST. YAPAN KONTROL								İSİM : FAN SIKMA SOMUNU (SAĞ DÖNÜŞ)				
 T.S.F.A.S. E.M.F.						TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI A.Ş. ESKİŞEHİR MAKİNA FABRİKASI		RESİM NO : 016.194_59				
M.ADI: AP 400 EKSENEL POMPA						G.ADI: -		YAPRAK Nr. Ad. 1 1				
								E.RESİM NO :				



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI A.Ş.
ESKİŞEHİR MAKİNA FABRİKASI

M.ADI: AP 400
EKSENEL POMPA

G.ADI: -