

Doküman No	GM.ŞT.020
Yayın Tarihi	10.07.2024
Revizyon Tarihi	
Revizyon No	00
Sayfa No	1 / 2

1- KONU:

Yüklenici tesislerinde Ankara Makine Fabrikası tarafından verilecek teknik resim ve dokümanlara göre 8. Maddede resim no. ve miktarı yazılı olan parçaların imalatının yapılarak Ankara Makine Fabrikasına teslim edilmesi işidir.

2- TANIMLAR:

T.Ş.F.A.Ş. Genel Müdürlüğü İdare, Ankara Makine Fabrikası Müdürlüğü Fabrika, bahsedilen işi yapmakla yükümlü ve istekli, Yüklenici olarak adlandırılacaktır.

3- İŞİN KAPSAMI ve İMALATTA KULLANILACAK OLAN MALZEMELERİN TEMİN ŞEKLİ:

3.1. Şartname konusu işler, ilgili teknik resimlere ve teknik resim antetlerinde belirtilen malzeme kalitelerine uygun olarak imal edilecektir.

3.2. İmalatı tamamlanan parçalarının Fabrikaya nakliyesi ve nakliye bedelleri Yükleniciye ait olacaktır.

3.3. İmalatlara yapılacak kaynaklardaki sıçrıntı ve çapak vb. temizliği Yüklenici tarafından yapılacaktır. Yapılan imalatlar boyanmayacaktır.

3.4. Yüklenicinin yapacağı imalatların her aşaması Fabrika Kalite Kontrol Servisine haber verilerek kontrol ettirilecektir.

3.5. Parçaların imalinde kullanılacak tüm malzemeler Yüklenici tarafından temin edilecektir.

3.5. a) Yüklenici eş değer malzeme kullanacak ise teklifinde bu hususu belirtecek, İdare tarafından malzeme uygun bulunmazsa teklif değerlendirmeye alınmayacaktır.

3.5. b) Yüklenici imalatta kullanılacak malzemelerin kalitelerine ait sertifikaları işe başlamadan önce Fabrikanın Kalite Kontrol Servisine teslim edecektir. Kalite Kontrol Servisi gerekli gördüğü hallerde tahribatlı - tahribatsız testleri yapabilecektir. Test sonucuna göre malzeme reddedilebilecektir.

4. TEKNİK ÖZELLİKLER, KONTROL ve KABUL ŞARTLARI:

İmalatı tamamlanarak Fabrikaya teslim edilen malzemelerin Fabrikanın Kalite Kontrol Servisi tarafından ölçü ve kalite kontrol işlemleri yapılacak, uygun bulunmayan malzemeler reddedilecektir. Bu durumda Yüklenici hata bildirim tarihinden itibaren 20 (yirmi) iş günü içerisinde hataları gidererek malzemeyi Fabrikaya teslim edecektir.

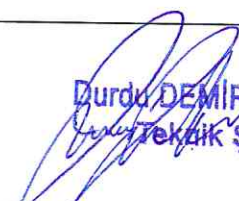
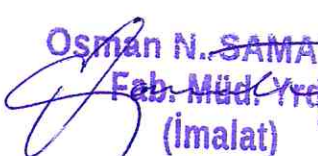
5. TESLİM SÜRESİ:

5.1. İşe başlama tarihi siparişin teyidini izleyen ilk iş günüdür.

5.2. İşin süresi işe başlama tarihinden itibaren 30 takvim günüdür.

6. GECİKME CEZASI:

Yüklenicinin, sözleşmeye uygun olarak malı süresinde teslim etmediği/işi süresinde bitirmediği takdirde İdare tarafından en az on gün süreli yazılı ihtar yapılarak gecikilen her takvim günü için sözleşme bedelinin % 0,5'i (Bindebeş) oranında gecikme cezası uygulanır.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
 Durdu DEMİRDELEN Teknik Şef	 Osman N. SAMANTIR Fab. Müd. Yrd. (İmalat)



ANKARA MAKİNA FABRİKASI
(İMALAT) GENEL
ŞARTNAMESİ

Doküman No	GM.ŞT.020
Yayın Tarihi	10.07.2024
Revizyon Tarih	
Revizyon No	00
Sayfa No	2 / 2

7. DİĞER HUSUSLAR:

- 7.1. İmal edilecek malzemeler işletme ve kullanım hataları hariç imalat hatalarına karşı 1 (bir) yıl garantili olacaktır.
- 7.2. İmal edilen malzemeler Fabrikaya hasarsız olarak teslim edilecektir. Malzemelerin hasarsız şekilde teslim edilebilmesi için gereken önlemlerin (ambalajlama, yağlama, v.s.) alınması Yüklenicinin sorumluluğundadır.
- 7.3. 15.01.02-5 nolu resimde boru mil komple hale getirilip iki punta arası aksenal paralelliği sağlanacaktır. Kalite-Kontrol servisimiz tarafından onay verildikten sonra resme göre işlenmesi yapılacaktır. . Resimdeki yataklar imal edilmeyecektir.
- 7.4. 15.01.02-9 nolu resimde boru ölçüleri resim üzerindeki B esas alınacaktır.
- 7.5. Mafsallar hazır bulunmadığı takdirde ekli resimdeki mafsala göre imal edilecektir.
- 7.6. Malzeme listeleri ekli resimlerde verilecektir.
- 7.7. Gerekli bilgiler İş Hazırlama Servisinden alınacaktır.

8. İMALATIN KAPSAMI:

Yapılacak imalatların kapsamı ve imalat ile ilgili hususlar aşağıdaki tabloda gösterilmiştir.

RESİM NO:	İMALATIN ADI:	MİKTARI:	MALZEME:
15.01.02-9	Kum Ayırıcı Sıyırıcıları Tahrik Kolu İmali	1 Takım	Resme Bknz.
15.01.02-5	Kum Ayırıcı Milleri İmali	1 Takım	Resme Bknz.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
 Durdu DEMİRZELİN Teknik Şef	 Osman N. SAMANTIR Fab. Müd. Vrd. (İmalat)