 TÜRK ŞEKER Eskişehir Makina Fabrikası	DÖNER FİLTRE SÜZGEÇ KAFESİ İMAL EDİLMESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ		Doküman no:	İSHAZ. TS.008
			Yayın Tarihi:	10.04.2026
			Revizyon No:	00
			Sayfa No:	1 / 3
Değişiklik Bildirim No:				
Değişiklik Bildirim Tarihi:				

1. İŞİN KONUSU :

Eskişehir Makine Fabrikasının istediği aşağıda miktar ve malzeme kalitesi belirtilmiş Döner Filtre Süzgeç Kafesi imal edilmesi işidir.

Malzeme Adı	Resim No	Malzeme Kalitesi	Adet
Döner Filtre Süzgeç Kafesi	036.029B-18	Polipropilen	


2. İŞİN TARİFİ :

- 2.1 Döner Filtre Süzgeç Kafesleri teknik resimde belirtilen ölçü ve toleranslar doğrultusunda imal edilecektir.
- 2.2 Döner Filtre Süzgeç Kafeslerin basılması için gereken kalıp farikamız tarafından temin edilecektir.
- 2.3 Kalıp iş bitiminde tamamen silinmiş, temizlenmiş, gerekli yerler koruyucu yağ ile yağlanmış olarak fabrikamıza teslim edilecektir.
- 2.4 Gıda sanayiinde kullanılan tip polipropilen'den imal edilecektir.
- 2.5 Ticari adı tekliflerde belirtilecektir.
- 2.6 Basılan kafes çapaksız, eksiksiz ve düzgün olacaktır.
- 2.7 Basılacak döner filtre süzgeç kafes ağırlığı 0,5 kg.dır.
- 2.8 Firmalar istemeleri halinde imal edilmiş olan döner filtre süzgeç kafeslerini ve imalatta kullanılacak kalıbı fabrikamızda görebilirler.
- 2.9 Firmalar tekliflerini TL/Adet olarak vereceklerdir.

3. KALİTE KONTROL :

- 3.1 Fabrikamız yetkili elemanları imalatın her safhasında kontrol yapmaya yetkilidir.
- 3.2 Kalite Kontrol servisi tarafından yapılan kontrollerden sonra teknik şartname ve resme uymayan parçalar kabul edilmeyecektir.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
ŞEF MÜHENDİS / MD. YRD. (İş Hazırlama-Planlama)	FAB. MDR. YRD.(İMALAT)


 TÜRK ŞEKER Eskişehir Makina Fabrikası	DÖNER FİLTRE SÜZGEÇ KAFESİ İMAL EDİLMESİ			Doküman no:	İSHAZ. TS.008
				TEKNİK ŞARTNAMESİ	
				Revizyon No:	00
				Sayfa No:	2 / 3
Değişiklik Bildirim No:					
Değişiklik Bildirim Tarihi:					

- 3.3 İmalatçı firma 1 adet süzgeç kafesini 10 gün içinde imal edip getirecek ve E.M.F. Kalite Kontrol Servisinin onayından sonra işe devam edecektir. Getirilen bu numuneler şahit numune olarak fabrikamızda kalacaktır.
- 3.4 İşlenecek parça miktarları $\pm\%20$ olacaktır eksik yada fazla olduğunda E.M.F den onay alınacaktır. Aksi takdirde E.M.F tarafından fatura onayı yapılmayacaktır
- 3.5 Kalite kontrol birimi tarafından uygunsuzluk tespit edilen iş parçalarında yüklenici firmaya tahsis için verilen süre 15 takvim günüdür. Bahse konu süre içerisinde eksiklikler tamamlanıp Kalite Kontrol Birimine teslim edilmediği takdirde hata raporunda belirtilen işler **RED** edilecektir.
- 3.6 İşin tamamı onaylanan numune kalitesinde yapılacaktır.
- 3.7 Fabrikamız Kalite Kontrol Servisi imal edilen parçalar üzerinde her türlü tahribatlı ve tahribatsız kontrol yapmaya yetkilidir.
- 3.8 Yüklenici Firma imal edilecek her parçadan bir tane fazla üretecek ve fabrikamız rasgele bir seçim ile ilgili parçanın kimyasal kompozisyonunu kontrol edecektir.
- 3.9 Kalite Kontrol servisi tarafından yapılan kontrollerden sonra teknik şartname ve resme uymayan parçalar kabul edilmeyecektir

4. DİĞER ŞARTLAR:

- 4.1 Gerek duyulduğu takdirde Eskişehir Makine Fabrikası sözleşme yapılmadan önce firmanın verdiği bilgileri sahasında kontrol edecek verilen bilgilerin tutarsız olması halinde teklif değerlendirme dışı kalacaktır.
- 4.2 Fabrikamız yüklenicinin verdiği bilgileri kontrol amacıyla yerinde denetim yapabilecek olup, sözleşme imzalanacaktır. Sözleşme imzalandıktan sonra dahi yüklenici firmanın verdiği bilgilerin beyana aykırı olması durumunda sözleşme fesih edilecektir.
- 4.3 Yüklenici firma imalatı istenen bütün kalemlere teklif verecek olup her bir kalem için birim fiyat verecektir
- 4.4 Yüklenici firmanın sözleşme süresi içerisinde yükümlülüklerini yerine getirememesi durumunda yükümlülüklerini tamamlayana kadar, gecikilen süre için günlük sözleşme bedelinin **1000'de 1'i oranında idari para cezası kesilecektir.**

HAZIRLAYAN ŞEF MÜHENDİS / MD. YRD. (İş Hazırlama-Planlama)	ONAYLAYAN FAB. MDR. YRD.(İMALAT)
--	-------------------------------------

 TÜRK ŞEKER Eskişehir Makina Fabrikası	DÖNER FİLTRE SÜZGEÇ KAFESİ İMAL EDİLMESİ			Doküman no:	İSHAZ. TS.008
	TEKNİK ŞARTNAMESİ			Yayın Tarihi:	10.04.2026
				Revizyon No:	00
				Sayfa No:	3 / 3
Değişiklik Bildirim No:					
Değişiklik Bildirim Tarihi:					

5. AMBALAJ ve NAKLİYE :

- 5.1 Malzemelerin teslim yeri Eskişehir Makine Fabrikası Malzeme Ambarıdır.
- 5.2 Söz konusu imalatların yapılmasında nakliye masrafları, işi alan firmaya ait olacaktır.
- 5.3 Hasarlı gelen malzemeler yüklenici firmanın sorumluluğundadır.

6. TERMİN SÜRESİ :

- 6.1 Üretimler sözleşme imzalandıktan itibaren en geç **100 takvim günü** sonunda tamamlanıp fabrikamıza teslim edilecektir.

HAZIRLAYAN ŞEF MÜHENDİS / MD. YRD. (İş Hazırlama-Planlama)	ONAYLAYAN FAB. MDR. YRD.(İMALAT)
--	-------------------------------------

