

**Türkşeker**

**ANKARA MAKİNA FABRİKASI
GG 25 (PİK DÖKÜM) MALZEME İMALİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ**

Doküman No	GM.ŞT.029
Yayın Tarihi	14.10.2024
Revizyon Tarih	
Revizyon No	00
Sayfa No	1 / 2

1- KONU:

Yüklenici tesislerinde Ankara Makine Fabrikası tarafından verilecek teknik resim ve dokümanlara göre 8. Maddede resim no. ve miktarı yazılı olan parçaların GG 25 kalite pik döküm malzemeden imalatının yapılarak Ankara Makine Fabrikasına teslim edilmesi işidir.

2- TANIMLAR:

T.Ş.F.A.Ş. Genel Müdürlüğü İdare, Ankara Makine Fabrikası Müdürlüğü Fabrika; üzerine ihale yapılan, bahsedilen işi yapmakla yükümlü ve sözleşme imzalanan istekli Yüklenici olarak adlandırılacaktır.

3- İŞİN KAPSAMI ve İMALATTA KULLANILACAK MALZEMELERİN TEMİN ŞEKLİ:

3.1. İmalat ilgili teknik resimlere ve teknik resimlerde belirtilen malzeme kalitelerine göre Yüklenici atölyelerinde imal edilecektir.

3.2. GG 25 pik döküm malzemenin kimyasal ve fiziksel özellikleri TS EN 1561+2011'e göre olacaktır.

3.3. Malzemelerin normalize tavı yüklenici tarafından yapılacaktır.

3.4. İmalatta kullanılacak bütün malzemeler Yüklenici tarafından temin edilecektir. Yüklenici eş değer malzeme kullanacak ise teklifinde bu hususu belirtecek, İdare tarafından malzeme uygun bulunmazsa teklif değerlendirmeye alınmayacaktır.

3.5. Malzemeler ek'li resim ölçü ve toleranslarında işlenecektir.

3.6. Yüklenici imalatıta kullanılacak malzemelerin kalitelerine ait sertifikaları işe başlamadan önce Fabrika Kalite Kontrol Servisine teslim edecektir. Fabrika Kalite Kontrol Servisi gerekli gördüğü hallerde tahribatlı - tahribatsız testleri yapabilecektir. Test sonucuna göre malzeme reddedilebilecektir.

3.7. İmalatı tamamlanan parçalarının Fabrikaya nakliyesi ve nakliye bedelleri yükleniciye ait olacaktır.

3.8. İmalatlara yapılacak işlerde sıçrıntı ve çapak vb. temizliği yüklenici tarafından yapılacaktır. Yapılan imalatlar boyanmayacaktır.

3.9. Yüklenicinin yapacağı imalatların her aşaması Fabrika Kalite Kontrol Servisine haber verilerek kontrol ettirilecektir.

4. TEKNİK ÖZELLİKLER, KONTROL ve KABUL ŞARTLARI:

4.1. Fabrika yetkilileri tarafından yapılacak ara kontrol işlemlerinde imalatın işe ait teknik resim ve dokümanlara uygun yapılmaması durumunda, Yüklenici teknik şartname ve resimlere uygun şekilde yenilerini imal ederek teknik şartnamede belirtilen teslim süresi içinde Fabrikaya teslim edecektir.

4.2. İmalatı tamamlanarak Fabrikaya teslim edilen malzemelerin Fabrikanın kalite kontrol servisi tarafından ölçü ve kalite kontrol işlemleri yapılacak, uygun bulunmayan malzemeler reddedilecektir. Bu durumda Yüklenici hata bildirim tarihinden itibaren 20 (yirmi) takvim günü içerisinde hataları gidererek malzemeyi Fabrikaya teslim edecektir.

5. TESLİM SÜRESİ:

5.1. İşe başlama tarihi sözleşmenin imzalanmasını izleyen ilk iş günüdür.

5.2. İşin süresi işe başlama tarihinden itibaren 40 takvim günüdür.

HAZIRLAYAN	Osman N. SAMANTIR
Duru DEMİRBELEN Teknik Şef	ONAYLAYAN Fab. Müd. Yrd. (İmalat)

**Türkşeker**

ANKARA MAKİNA FABRİKASI
GG 25 (PİK DÖKÜM) MALZEME İMALİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

Doküman No	GM.ŞT.029
Yayın Tarihi	14.10.2024
Revizyon Tarih	
Revizyon No	00
Sayfa No	2 / 2

6. GECİKME CEZASI:

Yüklenicinin, sözleşmeye uygun olarak malı süresinde teslim etmediği/işi süresinde bitirmediği takdirde İdare tarafından en az on gün süreli yazılı ihtar yapılarak gecikilen her takvim günü için sözleşme bedelinin % 0,5'i (Bindebeş) oranında gecikme cezası uygulanır.

7. DİĞER HUSUSLAR:

7.1. İmal edilecek malzemeler işletme ve kullanım hataları hariç imalat hatalarına karşı 1 (bir) yıl garantili olacaktır.

7.2. İmal edilen malzemeler Ankara Makine Fabrikasına hasarsız olarak teslim edilecektir. Malzemelerin hasarsız şekilde teslim edilebilmesi için gereken önlemlerin (ambalajlama, yağlama, v.s.) alınması Yüklenicinin sorumluluğundadır.

8. İMALATIN KAPSAMI:

Yapılacak imalatların resim no. ve miktarları aşağıdaki tabloda gösterilmiştir.

Resim No	Parça Adı	Adet	Malzeme
121-107 Poz:3	Kireç Söndürme Trommeli İstinat Rulesi İmalı	4	GG 25

NOT: İmalatlar Yüklenici atölyelerinde yapılacaktır.

HAZIRLAYAN Durdu DEMİRDELEN Teknik Şef	Osman N. SAMANTIR ONAYLAYAN Fab. Mdr. Yrd. (İmalat)
--	--