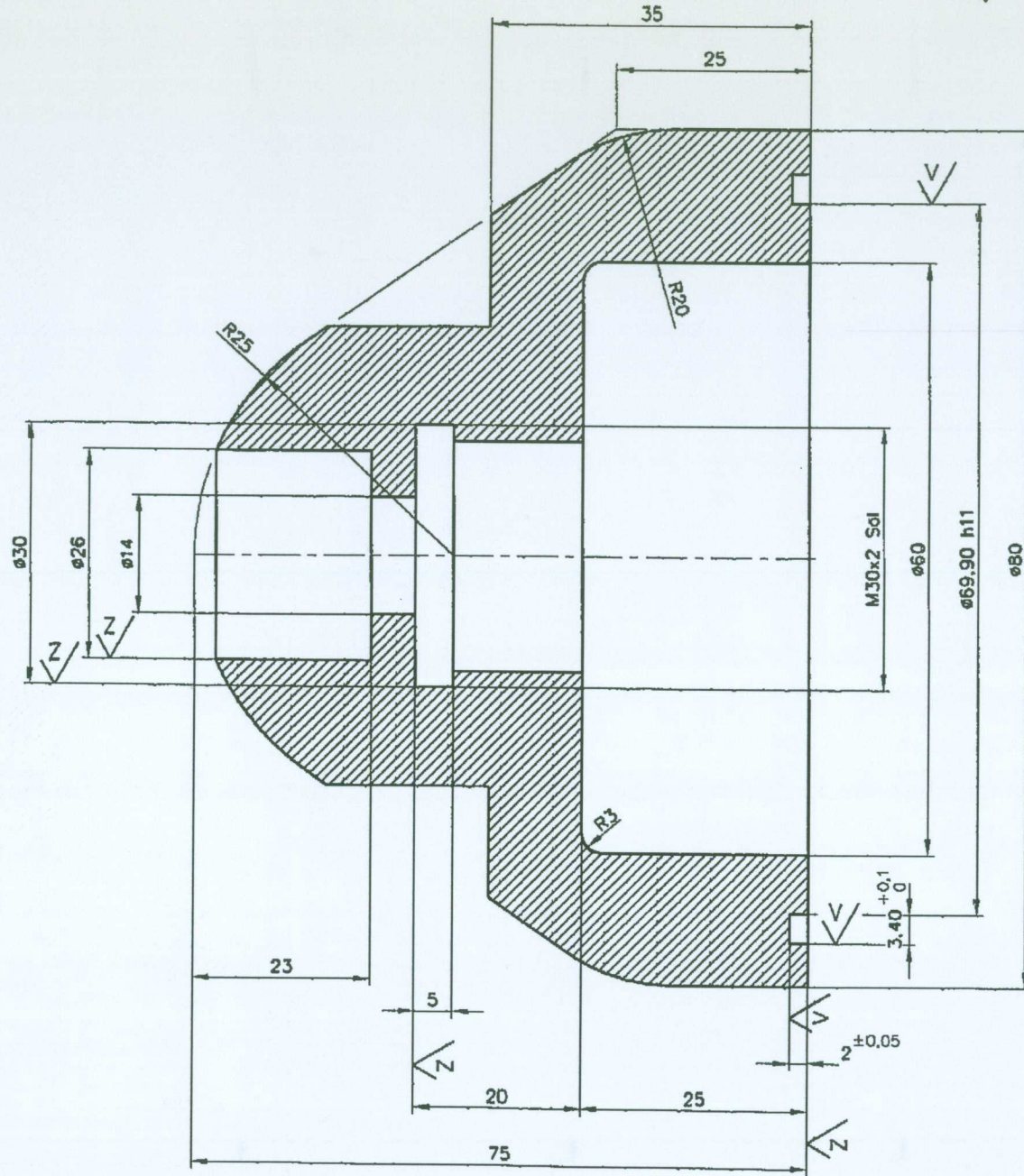
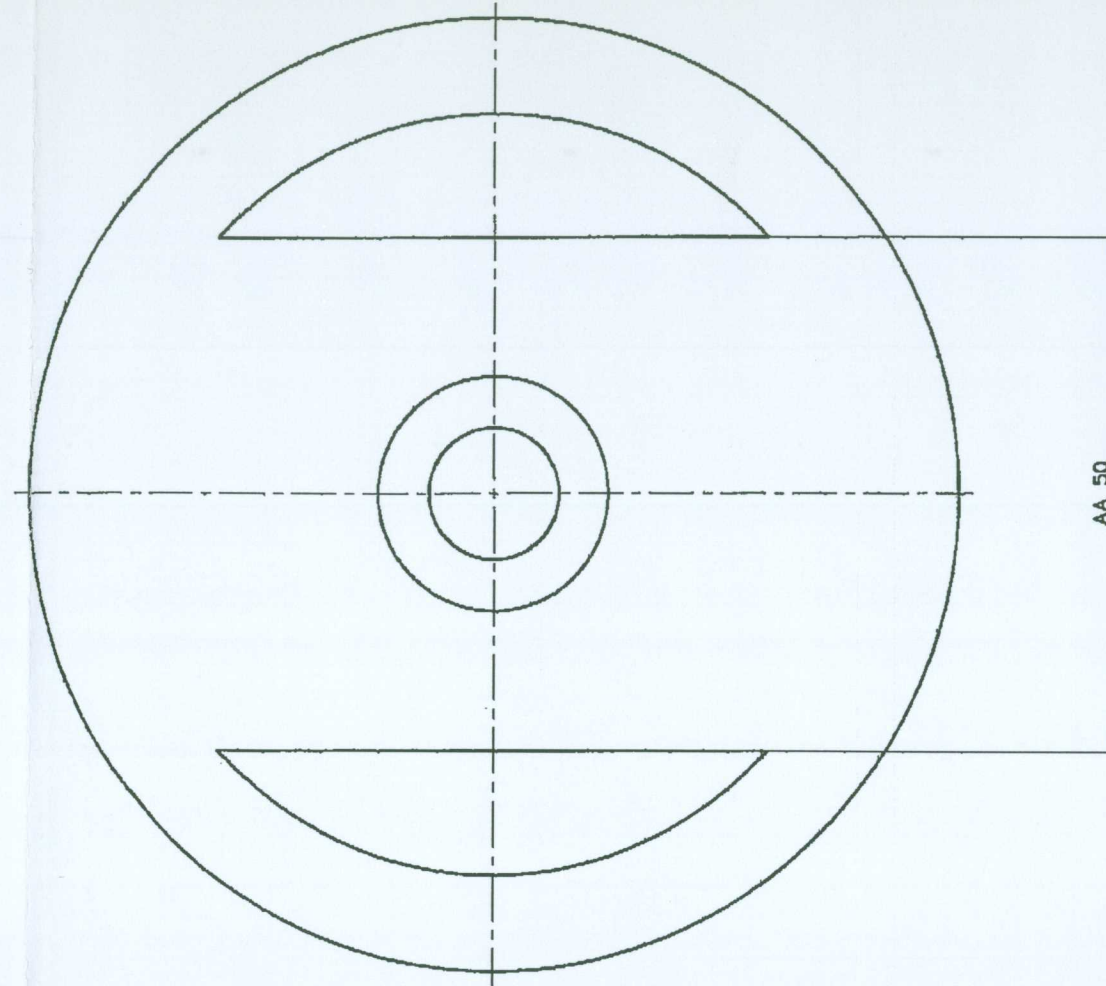




$\sqrt{\text{Z}}$ [$\sqrt{\text{Z}}$, $\sqrt{\text{V}}$]

TOLERANS	
SİMGESİ	ARALIĞI
Ø69,90 h11	$\begin{matrix} 0 \\ -0.190 \end{matrix}$



10-02-2026

KULLANILAN POMPALAR	
TİP	POMPA
NWY	300 (SOL)
AP	
APY	
AP2Y	
AP3Y	

NOT: -Keskin köşelere işleme esnasında 1x45° pah kırılacaktır.
-RESİM NO: 016.193_6 nin modelinden istifade edilecektir.

YÜZEY İŞLEME İŞARETLERİ	
DIN ISO 1302	Eski DIN 3141:2 Seri
$\sqrt{\text{O}}$	
$\sqrt{\text{X}} = 12.5$	
$\sqrt{\text{Y}} = 6.3$	
$\sqrt{\text{Z}} = 3.2$	
$\sqrt{\text{V}} = 1.6$	
$\sqrt{\text{W}} = 0.8$	

Belirtilmeyen ölçü, şekil ve konum toleranslarında TSN uygulanacaktır.					ÖLÇEK: %		P.D. AEO	K.B. A3	Revizyon
MALZEME: GX5CrNi18.12					EBAT: TASLAK NO:				
TARİH KONST. YAPAN KONTROL					AGIRLIK(KG) Ham Net				
TARİH KONST. YAPAN KONTROL					İSİM : FAN SIKMA SOMUNU (SOL DÖNÜŞ)				
TARİH KONST. YAPAN KONTROL					RESİM NO : 016.193_7				
TARİH KONST. YAPAN KONTROL					YAPRAK Nr. Ad. 1 1				
TARİH KONST. YAPAN KONTROL					E.RESİM NO :				



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI A.Ş.
ESKİŞEHİR MAKİNA FABRİKASI

M.ADI: NWY 300
EKSENEL POMPA

G.ADI:

-