

<b>T.Ş.F.A.Ş. ESKİŞEHİR MAKİNA FABRİKASI AFYON İMALAT BİRİMİ</b>	<b>PANCAR AYAR ÇARKI ELASTİK JOPLARI TEKNİK ŞARTNAMESİ</b>	<b>Doküman No : 1 ŞT 14</b>
		<b>Yayın Tarihi : 09.06.2026</b>

### **1- KONU :**

Fabrikamızın ihtiyacı olan pancar ayar çarkı jobu satın alınacaktır.  
Teknik Resim No:01.06.01/15-16

### **2- TEKNİK ÖZELLİKLER VE İMALAT ŞEKLİ:**

Joplar ekli teknik resime uygun olarak imal edilecektir.Jop imalatında kullanılan malzeme özellikleri aşağıda verilmiştir.

1-Jopların lastik malzemesinin kimyasal ve fiziksel özellikleri aşağıdaki gibi olacaktır.

- 1.Kauçuk Miktarı : Min %46
- 2.Katkı Maddesi : Max %46,
- 3.Çekme Gerilimi(kg/cm<sup>2</sup>) : Min 175
- 4.Kopma Uzaması (%) : 300
- 5.Çalışma Sıcaklığı : Max 80 °C
- 6.Sertlik (Shore A°) : 85±5
- 7.Aşınma Direnci (Graselli) : 100

2-Manşon malzemesi olarak Ç1020 kullanılacaktır.Dişleri ekli teknik resime göre açılıp üzerinde çapak,talaş vb.olmayacaktır.

3-Lif özlü Çelik halatlar D= 16 mm anma çapında,6x7 demet olacaktır.(DIN 3055)

4- Tolerans verilmeyen ölçülerde DIN 7168'in orta mertebesi kullanılabilir.

### **3.MUAYENE VE DENEY**

1-Kaplama malzemesinde çatlak, katmer olmayacaktır.

2-Seri imalata geçilmeden önce fabrikamız kalite kontrol servisine 10 adet numune getirilecek onay alındıktan sonra tamamının imalatı yapılacaktır.

3-Fabrikamız kalite kontrol servisi malzeme yapısını incelemek amacıyla uygun tahribatlı ve tahribatsız test yöntemlerini kullanmakta serbesttir.

4-Jopların gerek iş tesliminde gerekse teslim sonrasında hatalı olması durumunda ilgili firma hatalı malzemelerin yenisini 15 gün içinde teslim edecektir.

### **4-AMBALAJLAMA VE TESLİM YERİ:**

Malzemeler hasar görmeyecek şekilde Afyon Makine Fabrikası malzeme ambarına teslim edilecektir.

### **5-DİĞER HUSUSLAR :**

1-Malzemelerin sigorta ve nakliyesi ilgili firmaya aittir.

2-Erken teslim tercih sebebi olabilir

3-Firmalar tekliflerinde opsiyon ve teklif sürelerini belirteceklerdir.