

	TŞFAŞ ESKİŞEHİR MAKİNA FABRİKASI	<b>TEKNİK ŞARTNAME</b>	Sayfa No: 1 / 1
		<b>Döküman No: KAU – TŞ – 012C</b>	Tarih : 18.12.2020
<b>KONU : KONVEYÖR BANT BEZİ DOKUNMASI.</b>			

+ 10

1- Dokunacak bezin genişlik toleransı - 0 mm. olacaktır.

2- Fiziksel özellikleri :

	Kopma Yüğü (kg/cm) min.	Kopma Uzaması % max.	Sıklık (iplik sayısı) Ad/dm	İplik Cinsi (EP 160 tipi)
Çözüğü	210	20	100	Polyester
Atkı	75	30	40	NY 66 – polyamid
% 10 yükte nominal (%)		= 2		
Bez kalınlığı		= 0,9 mm.		
Bez ağırlığı		= 520 gr/m <sup>2</sup>		

3- Çözüğüde polyester, atkıda NY 66 polyamid EP 160 tipi iplik kullanılacaktır.

4- Bezlerde dokuma hatası olmayacak, (Çift atkı, çift çözüğü v.b.)

5- Sipariş edilen bezin tamamında aynı kalite iplikler kullanılacak,

6- Bez topları 660 mm. ve 810 mm. genişliğindeki bantlar min..150 m. maksimum 200 mt boylarında olacaktır.  
990 mm. bant bezi ise 1000 mt. boyunda dokunacaktır.

7- Firmalar teklifleri ile birlikte mutlaka 2 m. numune göndereceklerdir.

8- Kabul edilmeyen bezlerin yerine yenisi 10 takvim günü içinde dokunup Eskişehir Makine Fabrikası'na teslim edilecektir.

9- Bez topları 50x50x1,5 mm. kare profil üzerine düzgün olarak sarılmış olacaktır.

10- Bez topları ışık geçirmeyen siyah naylon ambalaj içinde olacaktır.

11- Bez ön gerdirme yapılmış ve latekslenmiş olacaktır.

12- Teslim süresi: Siparişin kesinleşmesinden itibaren aşağıdaki tabloya göre yapılacaktır.

Bant bezi :	810 mm.
Sipariş miktarı :	3000 Mt.
(± % 20 toleranslı)	
(2021 Mart 1.Hafta)	

13- Nakliye firmaya ait olup, bant bezlerinin teslim yeri Eskişehir Makine Fabrikası'dır.